

## ภาคผนวก 2

---

สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ  
การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## ภาคผนวก 2-1

---

สำเนาหนังสือบริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด  
ที่ 001/01.2566 ลงวันที่ 18 มกราคม 2566  
เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการทำเทียบเรือแม่น้ำป่าสัก  
ของบริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด

ที่ 001/01.2566

18 มกราคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทำเทียบเรือแม่น้ำป่าสัก ของบริษัท ธนวัชร  
รัตนมงคลขนส่ง จำกัด (รายงานฉบับสมบูรณ์)

เรียน คุณสมเกียรติ กัณหากุล

ผู้จัดการแผนกคลังสินค้า (อยุธยา) บริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.4/16448 ลงวันที่  
26 กันยายน 2565 เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทำเทียบเรือ  
แม่น้ำป่าสัก ของบริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม จำนวน 1 ฉบับ  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
2. แผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ PDF File จำนวน 1 แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณา  
ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโครงสร้างพื้นฐานทางน้ำ  
พิจารณาในการประชุมครั้งที่ 31/2565 วันที่ 20 กันยายน 2565 โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้  
ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทำเทียบเรือแม่น้ำป่าสัก ของบริษัท ธนวัชรรัตนมงคล  
ขนส่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลปากจั่น อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษา  
เพื่อจัดทำรายงานที่รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้  
แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable  
Document Format (PDF File) เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ความละเอียดแจ้ง  
แล้ว นั้น

บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานดังกล่าวแล้วเสร็จ บริษัท ธนวัชรต้นมงคลขนส่ง จำกัด จึงขอส่ง  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่บริษัท  
บ้านปู จำกัด (มหาชน) จะต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด จำนวน 1 ฉบับ พร้อมแนบบันทึกข้อมูลรายงานฉบับสมบูรณ์  
จำนวน 1 แผ่น ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป

สำนักงานท่าเทียบเรือ บริษัท ธนวัชรต้นมงคลขนส่ง จำกัด  
88 หมู่ 5 ตำบลปากจั่น อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260  
E-mail : [sccc\\_twr88@yahoo.com](mailto:sccc_twr88@yahoo.com) เบอร์ติดต่อ 081-3497068

  
บริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน)



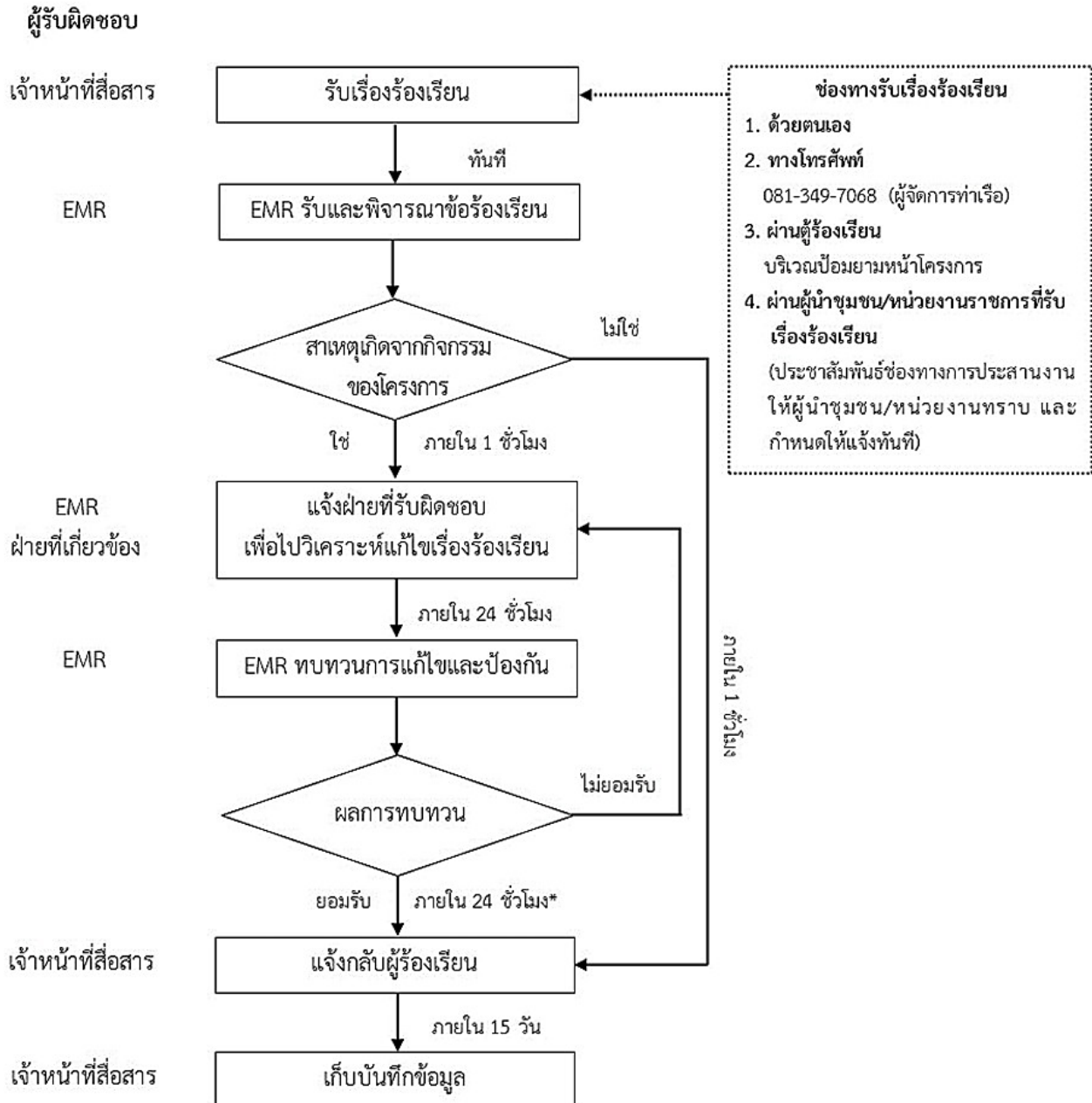
## ภาคผนวก 2-2

---

ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน  
และการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนของโครงการ  
และแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

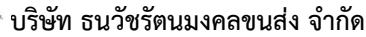


## ผังการรับเรื่องร้องเรียน



หมายเหตุ : \* หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ ภายใน 24 ชั่วโมง จะแจ้งความคืบหน้าเกี่ยวกับแนวทางแก้ไขปัญหให้กับผู้ร้องเรียนทราบ และจะรายงานทุกๆ 7 วัน

EMR : Environmental Management Representative (EMR) คือ ตัวแทนฝ่ายบริหารระบบสิ่งแวดล้อม หน้าที่เป็นผู้ทบทวนอนุมัติการแก้ไขและป้องกันตามใบร้องเรียนและข้อเสนอแนะ



## แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน

หน้า 2/3



## แบบฟอร์มการรับเรื่องร้องเรียน

### 6. การดำเนินการแก้ไข

.....  
.....

.....	.....	.....	.....
ผู้รับผิดชอบ	กำหนดแล้วเสร็จ	วันที่แล้วเสร็จ	ลงนาม

### 7. สรุปการแก้ไข

- ☐ ดำเนินการแก้ไขเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ ยังไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ในขณะนี้ เนื่องจาก.....
- ☐ ไม่สามารถดำเนินการแก้ไขได้ เนื่องจาก.....

### 8. แจ้งกลับผู้ร้องเรียน

- ☐ ให้ชี้แจงกลับผู้ร้องเรียนโดยวิธีการ.....

ลงชื่อ.....  
(.....)

EMR

ภาคผนวก 2-3

---

บันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม



บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด  
88 หมู่ที่ 5 ตำบลปากจั่น อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260

บันทึกการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เดือน	ชื่อผู้ร้องเรียน	ชื่อผู้รับเรื่อง	หัวข้อข้อร้องเรียน	กิจกรรม			ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม			สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข	ชี้แจงกลับผู้ร้องเรียน	ผู้บันทึก	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
				ปูนเม็ด	ทำดัก	กองถ่าน	ธรรมชาติ	เสียงดัง	ฝุ่นละออง						
มกราคม	NO	NO	ไม่มีข้อร้องเรียน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
กุมภาพันธ์	NO	NO	ไม่มีข้อร้องเรียน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
มีนาคม	NO	NO	ไม่มีข้อร้องเรียน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
เมษายน	NO	NO	ไม่มีข้อร้องเรียน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
พฤษภาคม	NO	NO	ไม่มีข้อร้องเรียน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
มิถุนายน	NO	NO	ไม่มีข้อร้องเรียน	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
กรกฎาคม															
สิงหาคม															
กันยายน															
ตุลาคม															
พฤศจิกายน															
ธันวาคม															
✓	ไม่พบข้อร้องเรียน														
	พบข้อร้องเรียน														



ภาคผนวก 2-4

---

การทำ PM เครื่องจักรและการตรวจเช็คเครื่องจักร



บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด

88 ม.5 ต.ปากจั่น อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา 13260

การตรวจสอบสภาพเครื่องจักรรถบรรทุก

บริษัท ชีโนระสา จำกัด						
หน่วยงาน ท่าเทียบเรือธนวัชร						
ผู้ควบคุมรถ						
วันที่ตรวจสอบสภาพ/ชั่วโมงการทำงาน	ก่อนทำงาน วันที่ 24/1/66 เลขไมล์ 19870.8 Km			หลังทำงาน วันที่ 10/2/66 เลขไมล์		
รายการตรวจเช็คสภาพ	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง
1.เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ครันไม่ตำ ระดับน้ำหม้อน้ำ น้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์		✓ ปกติ	✓ น้ำมัน 6 ลิตร		✓	✓ ปรับระดับ
2.ถังเก็บน้ำมันและท่อส่งน้ำมันไฮดรอลิค ไม่มีการรั่วซึม สายไม่แตกหรือหลุดหลวม	✓			✓		
3.กระบอกไฮดรอลิคไม่โก่งงอ ไม่รั่วซึม ข้อต่อสายไม่หลุดหลวม	✓			✓		
4.บูม แขน สลัก โบลท์ และน็อตไม่หลุดหลวม	✓			✓		
5.สภาพบุ้งกี๋ สลัก หูเกี่ยว และซี่ฟันไม่ชำรุด	✓			✓		
6.สภาพล้อ ยาง ล้อดินตะขาบไม่ชำรุดเสียหาย	✓			✓		
7.ระบบการทำงานของรถถูกต้องกับคันบังคับ หรือปุ่มสวิตช์ควบคุมต่างๆ		✓ ปกติ	✓ น้ำมัน 6 ลิตร		✓	✓ ปรับระดับ 24/2/66
8.ระบบไฟส่องสว่าง ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเบรค ไฟถอย แตร กระຈกส่อง แอร์ใช้งานได้ดี	✓			✓		
9.มีสัญญาณแสง และเสียงเตือน ขณะทำงาน ห้องควบคุมมีหลังคาที่แข็งแรง	✓			✓		
10.สภาพตัวรถและในแก่งมีความสะอาด	✓			✓		
หมายเหตุ						

แจ้งซ่อมเพิ่มเติม

24/1/66 เชื้อเพลิงรถบรรทุกเครื่อง ติดไม่เข้าเครื่อง 7ก 20/2/66



บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด  
88 ม.5 ต.ปากจั่น อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา 13260

การตรวจสอบสภาพเครื่องจักรกลหนัก						
บริษัท ชีโนระสา จำกัด						
หน่วยงาน ท่าเทียบเรือธนวัชร						
ผู้ควบคุมรถ						
วันที่ตรวจสอบสภาพ/ชั่วโมงการทำงาน	ก่อนทำงาน วันที่ 27/1/66 เลขไมล์ 19958		หลังทำงาน วันที่ 16/2/66 เลขไมล์ 20160			
รายการตรวจเช็คสภาพ	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง
1. เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ครว้นไม่ดำ ระดับน้ำมันหม้อน้ำ น้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์	✓			✓		
2. ถังเก็บน้ำมันและท่อส่งน้ำมันไฮดรอลิค ไม่มีการรั่วซึม สายไม่แตกหรือหลุดหลวม	✓			✓	✓	
3. กระบอกไฮดรอลิคไม่โก่งงอ ไม่รั่วซึม ข้อต่อสายไม่หลุดหลวม	✓				✓	สีของกระบอกน้ำมัน ถังเก็บน้ำมันรั่วซึม
4. บูม แขน สลัก โบลท์ และน็อตไม่หลุดหลวม	✓				✓	ปะการัดมีไฮดรอลิค
5. สภาพบังคับ สลัก หูเกี่ยว และซีพินไม่ชำรุด	✓			✓		
6. สภาพล้อ ยาง ล้อดินตะขานไม่ชำรุดเสียหาย	✓			✓		
7. ระบบการทำงานของรถถูกต้องกับคันบังคับ หรือปุ่มสวิตช์ควบคุมต่างๆ	✓			✓		
8. ระบบไฟส่องสว่าง ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเบรค ไฟถอย แตร กระบอกส่ง แอร์ใช้งานได้ดี	✓			✓		
9. มีสัญญาณแสง และเสียงเตือน ขณะทำงาน ห้องควบคุมมีหลังคาที่แข็งแรง	✓			✓		
10. สภาพตัวรถและในแก๊งมีความสะอาด	✓			✓		
หมายเหตุ						

แจ้งซ่อมเพิ่มเติม

27/1/66 รอดิวภรณ์นำส่งเครื่อง





บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด  
88 ม.5 ต.ปากจั่น อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา 13260

การตรวจเช็คสภาพรถ						
บริษัท ชีโนระสา จำกัด						
หน่วยงาน ท่าเทียบเรือธนวัชร						
ผู้ควบคุมรถ						
วันที่ตรวจสภาพ/ชั่วโมงการทำงาน	ก่อนทำงาน			หลังทำงาน		
	วันที่ .....	เลขไมล์ .....		วันที่ .....	เลขไมล์ .....	
รายการตรวจเช็คสภาพ	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง
1.เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ควันไม่ดำ ระดับน้ำหม้อน้ำ น้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์	✓					
2.ถังเก็บน้ำมันและท่อส่งน้ำมันไฮดรอลิค ไม่มีการรั่วซึม สายไม่แตกหรือหลุดหลวม	✓					
3.กระบอกไฮดรอลิคไม่โก่งงอ ไม่รั่วซึม ข้อต่อสายไม่หลุดหลวม	✓					
4.บูม แชน สลัก โบลท์ และน็อตไม่หลุดหลวม	✓					
5.สภาพปั๊ม สลัก หูเกี่ยว และซีพินไม่ชำรุด	✓					
6.สภาพล้อ ยาง ล้อดินตะขานไม่ชำรุดเสียหาย	✓					
7.ระบบการทำงานของรถถูกต้องกับคันบังคับ หรือปุ่มสวิตช์ควบคุมต่างๆ	✓					
8.ระบบไฟส่องสว่าง ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเบรค ไฟถอย แตร กระบอกสอง แอร์ใช้งานได้ดี	✓					
9.มีสัญญาณแสง และเสียงเตือน ขณะทำงาน ห้องควบคุมมีหลังคาที่แข็งแรง	✓					
10.สภาพตัวรถและในถังมีความสะอาด	✓					
หมายเหตุ						

แจ้งซ่อมเพิ่มเติม



**บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด**  
**88 ม.5 ต.ปากจั่น อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา 13260**

**การตรวจสอบสภาพเครื่องจักรรถบรรทุก**

<b>บริษัท ชีโนระสา จำกัด</b>						
<b>หน่วยงาน ท่าเทียบเรือธนวัชร</b>						
<b>ผู้ควบคุมรถ</b>						
<b>วันที่ตรวจสอบสภาพ/ชั่วโมงการทำงาน</b>	<b>ก่อนทำงาน</b> วันที่ <u>28/1/66</u> เลขไมล์.....			<b>หลังทำงาน</b> วันที่ <u>14/2/66</u> เลขไมล์.....		
<b>รายการตรวจเช็คสภาพ</b>	<b>ปกติ</b>	<b>ไม่ปกติ</b>	<b>ข้อบกพร่อง</b>	<b>ปกติ</b>	<b>ไม่ปกติ</b>	<b>ข้อบกพร่อง</b>
1.เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ครว้นไม่ดำ ระดับน้ำหม้อน้ำ น้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์	/			/		
2.ถังเก็บน้ำมันและท่อส่งน้ำมันไฮดรอลิค ไม่มีการรั่วซึม สายไม่แตกหรือหลุดหลวม	/			/		
3.กระบอกไฮดรอลิคไม่โก่งงอ ไม่รั่วซึม ข้อต่อสายไม่หลุดหลวม	/			/		
4.บูม แขน สลัก โบลท์ และน๊อตไม่หลุดหลวม	/			/		
5.สภาพบุ้งกี๋ สลัก หูเกี่ยว และซีพินไม่ชำรุด	/				/	ข้อบกพร่อง
6.สภาพล้อ ยาง ล้อดินตะขาบไม่ชำรุดเสียหาย	/			/		
7.ระบบการทำงานของรถถูกต้องกับคันบังคับ หรือปุ่มสวิตช์ควบคุมต่างๆ	/			/		
8.ระบบไฟส่องสว่าง ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเบรค ไฟถอย แตร กระจกสอง แอร์ใช้งานได้ดี	/			/		
9.มีสัญญาณแสง และเสียงเตือน ขณะทำงาน ห้องควบคุมมีหลังคาที่แข็งแรง	/			/		
10.สภาพตัวรถและในแก่งมีความสะอาด	/			/		
<b>หมายเหตุ</b>						

แจ้งซ่อมเพิ่มเติม

29/1 โปรดขึ้นฟ้าตรวจสอบล้อ (ยังไม่ได้ซ่อม)



## 2.3 ตารางการตรวจสอบสภาพบำรุงรักษาเครื่องจักร

การตรวจสอบสภาพเครื่องจักรกลหนัก						
บริษัท ชีโนระสา จำกัด						
หน่วยงาน ทำเทียบเรือรวันซ์						
ผู้ควบคุมรถ						
วันที่ตรวจสอบ/ชั่วโมงการทำงาน						
รายการตรวจเช็คสภาพ	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง
1. เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ครันไม่ดำ ระดับน้ำมันหม้อน้ำ น้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์		✓	ดีน้ำมันดีสีฟ้า ระดับน้ำมันหม้อน้ำ มีระดับน้ำมันเครื่อง		✓	เครื่องดีไม่มีน้ำมันรั่วซึม น้ำมันหม้อน้ำระดับพอ น้ำมันเครื่องระดับพอ
2. ถังเก็บน้ำมันและท่อส่งน้ำมันไฮดรอลิค ไม่มีการรั่วซึม สายไม่แตกหรือหลุดหลวม	✓			✓		
3. กระบอกไฮดรอลิคไม่โก่งงอ ไม่รั่วซึม ข้อต่อสายไม่หลุดหลวม		✓	กระบอกไฮดรอลิค ข้อต่อสายดี		✓	กระบอกไฮดรอลิค ข้อต่อสายดี
4. มุม แขน สลัก โบลท์ และน็อตไม่หลุดหลวม	✓			✓		
5. สภาพนํ้าก็ สลัก หูเกี่ยว และซีพินไม่ชำรุด		✓	ดีสภาพนํ้าก็	✓		
6. สภาพล้อ ยาง ล้อดินตะขามไม่ชำรุดเสียหาย	✓			✓		
7. ระบบการทำงานของรถถูกต้องกับคันบังคับ หรือปุ่มสวิตช์ควบคุมต่างๆ	✓			✓		
8. ระบบไฟส่องสว่าง ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเบรค ไฟถอย แตร กระบอกสอง แอร์ใช้งานได้ดี	✓			✓		
9. มีสัญญาณแสง และเสียงเตือน ขณะทำงาน ห้องควบคุมมีหลังคาที่แข็งแรง	✓			✓		
10. สภาพตัวรถและในแก่งมีความสะอาด	✓			✓		
หมายเหตุ						

แจ้งซ่อมเพิ่มเติม

22/1/66 นุชชลอยเรือ + งานซ่อมตัวถังเครื่อง เพลาไฮดรอลิค (เครื่อง)





บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด  
88 ม.5 ต.ปากจั่น อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา 13260

การตรวจสอบสภาพเครื่องจักรรถบรรทุก						
บริษัท ชีโนระสา จำกัด						
หน่วยงาน ท่าเทียบเรือธนวัชร						
ผู้ควบคุมรถ						
วันที่ตรวจสอบสภาพ/ชั่วโมงการทำงาน	ก่อนทำงาน วันที่ ๑๙/๑/๖๖ เลขไมล์.....		หลังทำงาน วันที่ ๒๐/๑/๖๖ เลขไมล์.....			
รายการตรวจเช็คสภาพ	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง	ปกติ	ไม่ปกติ	ข้อบกพร่อง
1.เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม คว้นไม่ดำ ระดับน้ำหม้อน้ำ น้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์	✓			✓		
2.ถังเก็บน้ำมันและท่อส่งน้ำมันไฮดรอลิค ไม่มีการรั่วซึม สายไม่แตกหรือหลุดหลวม	✓			✓		
3.กระบอกไฮดรอลิคไม่โก่งงอ ไม่รั่วซึม ข้อต่อสายไม่หลุดหลวม	✓			✓		
4.บูม แขน สลัก โบลท์ และน็อตไม่หลุดหลวม	✓			✓		
5.สภาพนํ้าก็ สลัก หูเกี่ยว และซีพินไม่ชำรุด	✓			✓		
6.สภาพล้อ ยาง ล้อดินตะขานไม่ชำรุดเสียหาย	✓			✓		
7.ระบบการทำงานของรถถูกต้องกับคันบังคับ หรือปุ่มสวิตช์ควบคุมต่างๆ	✓			✓		
8.ระบบไฟส่องสว่าง ไฟหน้า ไฟท้าย ไฟเบรค ไฟถอย แตร กระจกสอง แอร์ใช้งานได้ดี	✓			✓		
9.มีสัญญาณแสง และเสียงเตือน ขณะทำงาน ห้องควบคุมมีหลังคาที่แข็งแรง	✓			✓		
10.สภาพตัวรถและในแก่งมีความสะอาด	✓			✓		
หมายเหตุ						

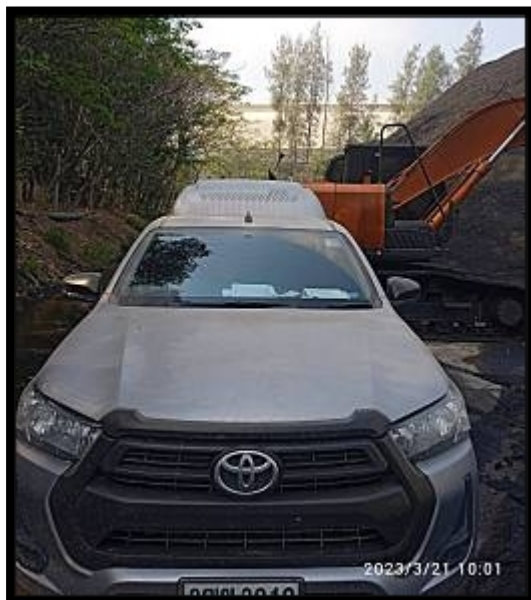
แจ้งซ่อมเพิ่มเติม



บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด  
88 ม.5 ต.ปากจั่น อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา 13260

วันที่ 21 มีนาคม 2566

**ZX200-F ทำ PM 3,000 Hrs.**





บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด  
88 ม.5 ต.ปากจั่น อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา 13260

**LEADWAY** **สำเนาลูกค้า SUMITOMO**

ใบรายงานช่าง Job no. 11 2566-0005

วันที่ปฏิบัติงาน: 4/4/2566 เริ่มเวลา: 19.00...เสร็จเวลา: 15.00...  
รุ่นเครื่องจักร: 3700...รุ่นเครื่องยนต์: 3700...  
หมายเลขเครื่องจักร: 3700...หมายเลขเครื่องยนต์: 3700...  
เลขชั่วโมง: 3700...hrs. ที่อยู่เครื่องจักร: 3700...  
ชื่อลูกค้า: 3700...เบอร์โทรศัพท์: 3700...  
ชื่อคนขับ: 3700...  
ประเภทงาน: ☐ PM ☒ PM  
สถานะ GPS: ☐ สีน้ำเงิน ☐ สีแดง ☐ ปกติ  
☐ สีเหลือง ☐ แกะไข

ปัญหา: 3700...  
การแก้ไข: 3700...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง...  
☐ เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง...  
☐ เปลี่ยนกรองเชื้อเพลิงเสริม...  
☐ เปลี่ยนกรองเชื้อเพลิงหลัก...  
☐ เปลี่ยนกรองหายใจถังไฮดรอลิค...  
☐ เปลี่ยนกรองไฮดรอลิค...  
☐ เปลี่ยนกรองPilot/HST...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันสวิง...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันหัวเดินซ้าย...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันหัวเดินขวา...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิค...  
☐ เปลี่ยนไฮดร...  
☐ เปลี่ยนกรองสเตนเนอร์...  
☐ เปลี่ยนจารบี...  
☐ เปลี่ยนกรองอากาศลูกนอก...  
☐ เปลี่ยนกรองอากาศลูกใน...  
☐ เปลี่ยนแอร์ลูกนอก...  
☐ เปลี่ยนแอร์ลูกใน...  
☐ เปลี่ยนกรองรับเชื้อเพลิงไฟฟ้า...  
ข้าพเจ้ามีนาม...เบอร์โทรศัพท์ช่าง...  
บ.สิดเวย์ เซฟตี้ แมชชีนเนอร์ จำกัด ได้มาดำเนินการซ่อมเครื่องจักรตามรายละเอียดข้างต้นโดยผล  
การซ่อมและเครื่องจักรใช้งานได้ตามปกติ

4/4/2566  
SH250 PM 3,000 Hrs.

**LEADWAY** **สำเนาลูกค้า SUMITOMO**

ใบรายงานช่าง Job no. 11 2566-0005

วันที่ปฏิบัติงาน: 4/4/2566 เริ่มเวลา: 16.00...เสร็จเวลา: 16.30...  
รุ่นเครื่องจักร: 3700...รุ่นเครื่องยนต์: 3700...  
หมายเลขเครื่องจักร: 3700...หมายเลขเครื่องยนต์: 3700...  
เลขชั่วโมง: 3700...hrs. ที่อยู่เครื่องจักร: 3700...  
ชื่อลูกค้า: 3700...เบอร์โทรศัพท์: 3700...  
ชื่อคนขับ: 3700...  
ประเภทงาน: ☐ ส่งรถ ☐ งานซ่อม...  
ปัญหา: 3700...  
การแก้ไข: 3700...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง...  
☐ เปลี่ยนกรองน้ำมันเครื่อง...  
☐ เปลี่ยนกรองเชื้อเพลิงเสริม...  
☐ เปลี่ยนกรองเชื้อเพลิงหลัก...  
☐ เปลี่ยนกรองหายใจถังไฮดรอลิค...  
☐ เปลี่ยนกรองไฮดรอลิค...  
☐ เปลี่ยนกรองPilot/HST...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันสวิง...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันหัวเดินซ้าย...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันหัวเดินขวา...  
☐ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิค...  
☐ เปลี่ยนไฮดร...  
☐ เปลี่ยนกรองสเตนเนอร์...  
☐ เปลี่ยนจารบี...  
☐ เปลี่ยนกรองอากาศลูกนอก...  
☐ เปลี่ยนกรองอากาศลูกใน...  
☐ เปลี่ยนแอร์ลูกนอก...  
☐ เปลี่ยนแอร์ลูกใน...  
☐ เปลี่ยนกรองรับเชื้อเพลิงไฟฟ้า...  
ข้าพเจ้ามีนาม...เบอร์โทรศัพท์ช่าง...  
บ.สิดเวย์ เซฟตี้ แมชชีนเนอร์ จำกัด ได้มาดำเนินการซ่อมเครื่องจักรตามรายละเอียดข้างต้นโดยผล  
การซ่อมและเครื่องจักรใช้งานได้ตามปกติ

4/4/2566  
SH250-2 PM 250 Hrs.





บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด  
88 ม.5 ต.ปากจั่น อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา 13260



**6/5/2566**  
**ZX240-A PM 20,746 Hrs.**  
**ZX240-B 20,668 Hrs.**



**15/5/2566**  
**SH250-2 PM 500 Hrs.**



**22/5/2566**  
**ZX200-F PM 3,491 Hrs.**

จัดทำโดย



บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด  
88 ม.5 ต.ปากจั่น อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา 13260



17/6/2566  
PM รถดันท้องเรือ 185

จัดทำโดย

บริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน)

แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักร (Check Sheet Form)

เรื่อง : Report PM.Check Sheet for AYCC

วันที่ : 27 / 1 / 66

EQUIPMENT	DISCRIPTION			
1. Transformer 315 kVA	1. ระดับน้ำมันหม้อแปลง	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> มีรอยร้าวซึม .....
	2. SILICA GEL	<input checked="" type="checkbox"/>	สีฟ้า	<input type="checkbox"/> สีชมพู .....
	3. Bushing	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	4. บริเวณรอบๆ หม้อแปลง	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	5. สายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
2. Mobile Control	1. แสงสว่างและปลั๊ก	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	2. ประตู	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	3. แอร์	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
3. ตู้ Incoming	1. สภาพทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	2. kWh Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	3. Incoming Voltmeter	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	4. Phase Voltage Selector switch	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	5. Incoming Ampmeter	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	<del>6. Lighting Load Center</del>	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	7. Main circuit breaker	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	8. Breaker of Drive motor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
4. Start motor unit 4.1 Wheel Stacker	1. สภาพทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	2. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	3. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	4. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....
	5. Forward / Reverse Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/> ไม่ปกติ .....



EQUIPMENT	DISCRIPTION				
4.2 Belt Stacker	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
4.3 Belt Conveyor 1	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
4.4 Belt Conveyor 2	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
4.5 Belt Feeder 1 BF 1	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
4.6 Belt Feeder 2 BF 2	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
4.7 Belt Feeder 3 BF 3	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Lamp	<input type="checkbox"/>	ติด	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ติด .....

EQUIPMENT	DISCRPTION				
4.8 Belt Feeder 4  BF 4	1. Contactor 2. Overload 3. Manaul/Auto Selector 4. Lamp	<input type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
5. ตู้ Terminal	1. สภาพทั่วไป 2. Terminal 3. Adaptor 220/24 Volt	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
6. Lamp Show	1.Pull Rope 2. Emergency	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
7. <del>Power On</del> Control Voltage	1. On/Off Selector 2. Lamp 3. Reset Push Button 4. Emergency	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
8. ตู้ Control	1. สภาพทั่วไป 2. Timer Relay 3. Control Relay	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
9. Local Box	1. LC-1 2. LC-2 3. LC-3	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
10. Pull Rope & Flashing Light	1. ST 1 2. BC 1 3. BC 2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
		<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....

EQUIPMENT	DISCRIPTION				
11. Motors	1. ST 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. BC 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. BC 2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. BF 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	5. BF 2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	6. BF 3	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	7. BF 4	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	8. Wheel ST 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	<del>9. Wheel BF1</del> BC2.1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	<del>10. Wheel BF2</del> BC2.2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	<del>11. Wheel BF3</del> BC2.3	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	<del>12. Wheel BF4</del> BC2.4	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
12. Lighting	<del>1. Concrete 1</del> ST1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	<del>2. Concrete 2</del> BC1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	<del>3. Concrete 3</del> BC2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....

WORK COMPLETE <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> REMARK	STATUS <input checked="" type="checkbox"/> NORMAL <input type="checkbox"/> ABNORMAL	DATE : 27/1/66 TIME : - Hr. 20 Min (s) W/O No : -	
MEMO : <u>27/1/66 Check Sheet 9.2</u>			



ตารางการตรวจสอบเครื่องจักรรายวัน Shipment ที่ 1/3666

ว/ด/ป	เครื่องจักร	รายละเอียด								เวลาตรวจสอบ			
		โครงสร้าง	ลูกกลิ้ง	สายพานลำเลียง	ระบบส่งกำลัง	อุปกรณ์ไฟฟ้า	ล้อขับ	มอเตอร์					
29-1-66	ST1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
30-1-66		✓	✗	✓	✗	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
31-1-66		✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
1-2-66		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
2-2-66		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
3-2-66		✓	✗	✓	✓	✓	✓	✗		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
4-2-66		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
5-2-66		✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
6-2-66		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
7-2-66	BC1	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
8-2-66		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		09.00 น.	11.00 น.	14.00 น.	17.00 น.
9-2-66		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					

ผลการตรวจ			
ผ่าน	ปกติ	ผิดปกติ	ระหว่างซ่อม

มาตรฐานการตรวจสอบ

ไม่บิดงอ , ไม่มีการหยด, ความร้อนไม่เกิน 50 C, ต้องหมุน, เสียงไม่ดัง, ไม่รั่ว, ไม่สั่น, ไม่หัก, สายไม่หลวม, ไม่เห็นผ้าใบ, ไม่สไลด์

สาเหตุ ปัญหา ตำแหน่ง

	ยาวประตอมท้าย ST 1 ขาด
ST1	
BC1	
BC2	ลูกกลิ้งแตรดูดถ่วงลูกปืนแตก (เปลี่ยนแล้ว) ลูกกลิ้งแตรดูดถ่วง BF1 หล่น 1 ลูก ลูกกลิ้งแตรดูดถ่วง BF1 หล่น 1 ลูก, ลูกกลิ้งแตรดูดถ่วง BF2 หล่น 1 ลูก ลูกกลิ้งแตร ขดที่ 3 จากหัว ลูกปืนแตก
BF1	เปลี่ยน ลูกกลิ้งแตร 1 ลูก ขดที่ 2 ดันซ้ำจากท้าย
BF2	เปลี่ยนสายพาน วิเบิล 3 เส้น, เปลี่ยนสายพาน วิเบิล 3 เส้น
BF3	เปลี่ยนสายพาน วิเบิล 3 เส้น, มอเตอร์ ร่อนผิดปกติ
BF4	
อื่นๆ	

# บริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน)

## แบบฟอร์มการตรวจเช็คเครื่องจักร (Check Sheet Form)

เรื่อง : Report PM.Check Sheet for AYCC

วันที่ : 9 มี.ค. 66

EQUIPMENT	DISCRIPTION				
1. Transformer 315 kVA	1. ระดับน้ำมันหม้อแปลง	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	มีรอยรั่วซึม .....
	2. SILICA GEL	<input checked="" type="checkbox"/>	สีฟ้า	<input type="checkbox"/>	สีชมพู .....
	3. Bushing	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. บริเวณรอบๆ หม้อแปลง	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	5. สายไฟ	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
2. Mobile Control	1. แสงสว่างและปลั๊ก	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. ประตู	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. แอร์	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
3. ตู้ Incoming	1. สภาพทั่วไป	<input type="checkbox"/>	ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ปกติ มีฝุ่นมาก .....
	2. kWh Meter	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Incoming Voltmeter	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Phase Voltage Selector switch	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	5. Incoming Ampmeter	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	6. Main circuit breaker	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	7. Breaker of Drive motor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
4. Start motor unit 4.1 Wheel Stacker	1. สภาพทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	5. Forward / Reverse Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....



EQUIPMENT	DISCRIPTION					
4.2 Belt Stacker	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด	.....
4.3 Belt Conveyor 1	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด	.....
4.4 Belt Conveyor 2	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด	.....
4.5 Belt Feeder 1	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด	.....
4.6 Belt Feeder 2	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด	.....
4.7 Belt Feeder 3	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	3. Manual/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด	.....



EQUIPMENT	DISCRIPTION				
4.8 Belt Feeder 4	1. Contactor	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Overload	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Manaul/Auto Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
5. ตู้ Terminal	1. สภาพทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Terminal	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Adaptor 220/24 Volt	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
6. Lamp Show	1.Pull Rope	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Emergency	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
7. Control Voltage	1. On/Off Selector	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Lamp	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
	3. Reset Push Button	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	4. Emergency	<input checked="" type="checkbox"/>	ติด	<input type="checkbox"/>	ไม่ติด .....
8. ตู้ Control	1. สภาพทั่วไป	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. Timer Relay	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. Control Relay	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
9. Local Box	1. LC-1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. LC-2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	<del>3. LC-3</del>	<input type="checkbox"/>	<del>ปกติ</del>	<input type="checkbox"/>	<del>ไม่ปกติ .....</del>
10. Pull Rope & Flashing Light	1. ST 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	2. BC 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....
	3. BC 2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ .....

EQUIPMENT	DISCRIPTION					
11. Motors	1. ST 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	2. BC 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	3. BC 2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	4. BF 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	5. BF 2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	6. BF 3	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	7. BF 4	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	8. Wheel ST 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	9. Wheel BC2.1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	10. Wheel BC2.2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	11. Wheel BC2.3	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	12. Wheel BC2.4	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
12. Lighting	1. ST 1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	2. BC1	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....
	3. BC2	<input checked="" type="checkbox"/>	ปกติ	<input type="checkbox"/>	ไม่ปกติ	.....

<b>WORK COMPLETE</b> <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> REMARK	<b>STATUS</b> <input checked="" type="checkbox"/> NORMAL <input type="checkbox"/> ABNORMAL	DATE : 9/3/66 TIME : 14 Hr. 20 Min (s) W/O No :	
MEMO :			
1. 11. Motors BC1.1 11. Motors BC1.2			

ภาคผนวก 2-5

---

มาตรฐานการปฏิบัติงาน  
ของบริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน)

หมวด BANPU.CHM-04

ชื่อหมวด : ขั้นตอนการแจ้งการซ่อมบำรุง  
และการซ่อมบำรุงรถบรรทุกและเครื่องจักร

---

## 1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีระบบและลำดับขั้นตอนที่ชัดเจน
- 1.2 เพื่อให้การปฏิบัติงานการซ่อมบำรุงรถบรรทุกและเครื่องจักรมีประสิทธิภาพในการทำงานมากที่สุด
- 1.3 เพื่อให้การปฏิบัติงานการซ่อมบำรุงรถบรรทุกและเครื่องจักรมีความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

## 2. ขอบเขตของงาน

ใช้ในการปฏิบัติงานซ่อมบำรุงรถบรรทุกและเครื่องจักรของ บริษัท ธนวัชรรัตนมงคล ขนส่ง จำกัด ภายในคลังสินค้า ฯ

## 3. สถานที่ปฏิบัติงาน (อาคาร/พื้นที่)

- 3.1 บริเวณลานกองถ่ายหินภายในคลังสินค้า ฯ
- 3.2 บริเวณท่าเทียบเรือ ของบริษัท ธนวัชรรัตนมงคล ขนส่ง จำกัด

## 4. คำจำกัดความ

ลำดับที่	ประเภท	ความหมาย
4.1	รถบรรทุก	รถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งถ่านหิน
4.2	เครื่องจักรหนัก	เครื่องจักรหนักที่ใช้ในการตัดถ่านหินและใช้ในลานกองถ่านหินประกอบด้วย รถแบ็คโฮ (Backhoe)
4.3	เครื่องจักรสนับสนุน	เครื่องจักรที่ใช้สนับสนุนการผลิต เช่น รถบรรทุกน้ำ และรถดักล้อยางเล็ก

จัดทำโดย : นายช่างเทคนิค	วันที่ .....	สำเนาเลขที่ : .....	ควบคุม ( ✓ )
อนุมัติโดย : ผู้จัดการคลังสินค้าอยุธยา	วันที่ .....	ผู้ครอบครอง : .....	ไม่ควบคุม ( )






## 5. เจ้าหน้าที่รับผิดชอบ/ สังกัด/ฝ่าย/ คุณสมบัติ

- 5.1 เจ้าหน้าที่ดูแลเครื่องจักร บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด ภายในท่าเทียบเรือธนวัชรรัตนมงคล/ สังกัด บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด/ สามารถอ่าน ออก เขียนได้ และมีความรู้เกี่ยวกับการใช้เครื่องจักร วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ปวช.หรือ มีประสบการณ์ด้านการซ่อมบำรุงอย่างน้อย 3 ปี
- 5.2 หัวหน้างานดูแลการซ่อม บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด ภายในท่าเทียบเรือธนวัชรรัตนมงคล/ สังกัด บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด/ มีความรู้เกี่ยวกับการซ่อมบำรุง วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ปวส./มีประสบการณ์ด้านการซ่อมบำรุงอย่างน้อย 5 ปี
- 5.3 พนักงานขับรถบรรทุก (พชร.) / สังกัด บริษัทธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด/ คุณสมบัติ มีใบอนุญาตขับรถชนิดประเภทสาม สามารถอ่าน ออก เขียนได้ วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ป.6
- 5.4 ผู้จัดการแผนขนส่ง บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด/สังกัด บริษัทธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด/มีความรู้เกี่ยวกับการขนส่งสินค้า วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ปวส. หรือมีประสบการณ์การทำงานอย่างน้อย 5 ปี

## 6. เครื่องมือและอุปกรณ์

ลำดับที่	ภาพประกอบ	รายละเอียด
1. เครื่องจักรกลหนัก	 	เครื่องจักรกลที่ใช้ในกิจกรรมของการดำเนินงาน ในคลังสินค้า ฯ ได้แก่ รถบรรทุกถ่านหิน รถแบ็คโฮ (Backhoe) รถบรรทุกน้ำ และ รถตักถ้อยเล็ก

ลำดับที่	ภาพประกอบ	รายละเอียด
	 	
2. อุปกรณ์การซ่อมบำรุง		-

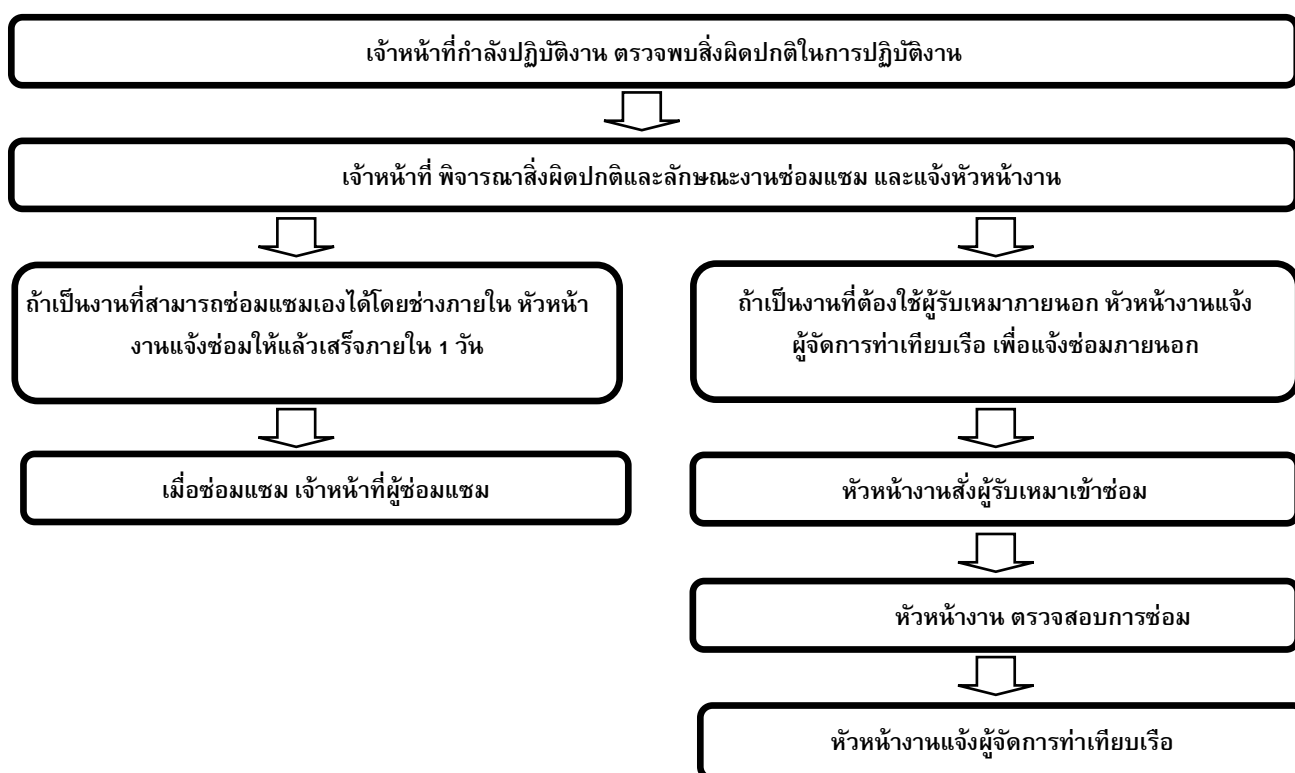
## 7. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

- 7.1 ใบแจ้งซ่อมเครื่องจักรกลหนัก และตรวจสอบสภาพหลังการซ่อม เอกสารแนบ 1
- 7.2 รายการการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรหนัก เอกสารแนบ 2
- 7.3 แบบฟอร์มรายงานการตรวจสอบสภาพรถบรรทุก
- 7.4 รายการการซ่อมบำรุงเครื่องจักร

## 8. เอกสารอ้างอิง

- 8.1 คู่มือการใช้และการซ่อมบำรุงรถบรรทุกและเครื่องจักรกล
- 8.2 แผนซ่อมบำรุงรถบรรทุกรายปี

## 9. แผนภูมิการทำงาน (Work Flow Chart)



## 10. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
1.	พนักงานที่ปฏิบัติงาน ขณะกำลังปฏิบัติงาน พบว่ารถบรรทุกหรือเครื่องจักรกล มีสภาพผิดปกติ ไม่สามารถปฏิบัติงานได้ หรืออาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานได้ ทำการแจ้งหัวหน้างานด้วยวาจาถึงสิ่งผิดปกติ	-
2.  2.1	หัวหน้างาน และช่างประจำท่าเทียบเรือ ทำการตรวจสอบและพิจารณา สิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้นว่า เป็นกรณีที่สามรถซ่อมแซมเองได้โดยช่างประจำท่าเทียบเรือ หรือเป็นงานที่ต้องอาศัยผู้รับเหมาช่วง <u>กรณีที่สามรถซ่อมแซมเองได้</u> หัวหน้างานบันทึก สิ่งผิดปกติที่ต้องซ่อมในแบบฟอร์มการแจ้งซ่อม ส่งมอบให้ช่างประจำท่าเทียบเรือ และช่างดำเนินการซ่อม ให้แล้วเสร็จภายใน 1 วัน	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <p>1. น้ำล้างอุปกรณ์ การซ่อมบำรุงเครื่องจักร ที่มีการปนเปื้อนของน้ำมัน และไขมัน เมื่อระบายลงสู่รางระบายน้ำโดยตรง จะส่งผลต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณน้ำมันและไขมันในแหล่งน้ำ</p> <p>2. อะไหล่หรือเศษวัสดุที่เกิดจากการซ่อมแซมเครื่องจักร</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. ห้ามมิให้ระบายน้ำเสียที่มาจากเครื่องจักร การถ่ายน้ำมันเครื่อง หรือน้ำล้างอุปกรณ์ ลงสู่รางระบายน้ำในโครงการ หรือแหล่งน้ำธรรมชาติโดยตรง</p> <p>2. กำหนดให้พนักงานที่ดูแลการซ่อมบำรุง รวบรวม น้ำเสียที่เกิดจากการซ่อมบำรุง ระบายลงสู่ระบบดักน้ำมัน/ไขมันของโครงการ เพื่อเป็นการบำบัดน้ำมัน/ไขมันที่เกิดขึ้น</p> <p>3. รวบรวมเศษวัสดุหรืออะไหล่ที่ไม่สามารถใช้งานได้ นำไปเก็บรวบรวมเพื่อรอจำหน่าย</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p> <p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p>อุบัติเหตุในระหว่างซ่อม เช่น การผลัดตกจากเครื่องจักรกล การลื่น การกระแทกหรือสะดุด ไฟไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด การถูกรถบรรทุกหรือเครื่องจักรชน หรือทับในขณะที่ทำการซ่อมบำรุงทุก เป็นต้น</p>



ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
		<u>มาตรการลดผลกระทบ</u> 1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม 2. ทำการแขวนป้าย หรือกั้นพื้นที่บริเวณที่ทำการซ่อมบำรุงไว้อย่างชัดเจน เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าสู่บริเวณที่ทำการซ่อมบำรุง 3. ทำการห้ามล้อ เพื่อป้องกันการไหลของรถบรรทุก หรือเครื่องจักรชนเจ้าหน้าที่ หรือบุคคลที่อยู่ใกล้เคียง <u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน
2.2	<u>ในกรณีที่ช่างประจำท่าเทียบเรือไม่สามารถซ่อมแซมแก้ไขเองได้</u> หัวหน้างานแจ้งไปยังผู้จัดการท่าเรือว่าต้องมีใช้ผู้รับเหมาภายนอก ผู้จัดการท่าเรือตรวจสอบใบแจ้งซ่อม และลงนามกำกับใบแจ้งซ่อม หัวหน้างานแจ้งโทรศัพท์แจ้ง ผู้รับเหมาภายนอกก่อน และให้ส่งใบแจ้งซ่อมไปยังบริษัทผู้รับเหมาโดยทางโทรสาร	-
2.2.1	บริษัทผู้รับเหมาส่งช่างประจำบริษัทผู้รับเหมา มาที่ท่าเทียบเรือ เพื่อดำเนินการซ่อมเครื่องจักรกล ตามสาเหตุที่ระบุในใบแจ้งซ่อมที่ทางหัวหน้างาน บริษัท ธนวิศรต์ นมกุล ขนส่ง จำกัด ส่งให้ทางโทรสาร และดำเนินการซ่อมจนแล้วเสร็จ ซึ่งเวลาในการซ่อมขึ้นกับสาเหตุของสิ่งผิดปกติ	<u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u> 1. น้ำล้างอุปกรณ์ การซ่อมบำรุงเครื่องจักร ที่มีการปนเปื้อนของน้ำมัน และไขมัน เมื่อระบายลงสู่รางระบายน้ำโดยตรง จะส่งผลต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณน้ำมันและไขมันในแหล่งน้ำ 2. ะโหลหรือเศษวัสดุที่เกิดจากการซ่อมแซมเครื่องจักร <u>มาตรการลดผลกระทบ</u> 1. ห้ามมิให้ระบายน้ำเสียที่มาจากท่าเทียบเรือซ่อมบำรุงเครื่องจักร การถ่ายน้ำมันเครื่อง หรือน้ำล้างอุปกรณ์ ลงสู่รางระบายน้ำในโครงการ หรือแหล่งน้ำธรรมชาติโดยตรง 2. กำหนดให้พนักงานที่ดูแลการซ่อมบำรุง รวบรวม น้ำเสียที่เกิดจากการซ่อมบำรุง ระบายลงสู่ระบบดักน้ำมัน/ไขมันของโครงการ เพื่อเป็นการบำบัดน้ำมัน/ไขมันที่เกิดขึ้น

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
		<p>3. รวบรวมเศษวัสดุหรืออะไหล่ที่ไม่สามารถใช้งานได้ นำไปเก็บรวบรวมเพื่อรอจำหน่าย</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p> <hr/> <p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u> อุบัติเหตุในระหว่างซ่อม เช่น การผลัดตกจากเครื่องจักรกล การลื่น การกระแทกหรือสะดุด ไฟไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด การถูกรถบรรทุกหรือเครื่องจักรชน หรือทับในขณะที่ทำการซ่อมรถทุก เป็นต้น</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม</li> <li>2. ทำการแขวนป้าย หรือกั้นพื้นที่บริเวณที่ทำการซ่อมบำรุงไว้อย่างชัดเจน เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าสู่บริเวณที่ทำการซ่อมบำรุง</li> <li>3. ทำการห้ามล้อ เพื่อป้องกันการไหลของรถบรรทุก หรือเครื่องจักรชนเจ้าหน้าที่ หรือบุคคลที่อยู่ใกล้เคียง</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>
2.2.2	เมื่อช่างของผู้รับเหมาดำเนินการซ่อมเครื่องจักรกลเรียบร้อย ตามสาเหตุผิดปกติในใบแจ้งการซ่อม หัวหน้างานต้องทำการตรวจความเรียบร้อยของการซ่อมบำรุง โดยตรวจสอบตามสาเหตุผิดปกติในใบแจ้งการซ่อม หลังจากนั้นหัวหน้ามอบหมายให้ช่างประจำท่าเทียบเรือ ดำเนินการทดสอบเครื่องจักรกล ว่าสามารถทำงานได้ตามปกติหรือไม่	-

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
2.2.3	ในกรณีที่การซ่อมไม่ผ่าน หัวหน้างานทำการบันทึกในใบแจ้งซ่อม ใบเดิม และส่งการให้ช่างจากผู้รับเหมาทำการซ่อมจนสามารถแก้ไขสิ่งผิดปกติที่เกิดขึ้นได้	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. น้ำล้างอุปกรณ์ การซ่อมบำรุงเครื่องจักร ที่มีการปนเปื้อนของน้ำมัน และไขมัน เมื่อระบายลงสู่รางระบายน้ำโดยตรง จะส่งผลต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณน้ำมันและไขมันในแหล่งน้ำ</li> <li>2. อะไหล่หรือเศษวัสดุที่เกิดจากการซ่อมแซมเครื่องจักร</li> </ol> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ห้ามมิให้ระบายน้ำเสียที่มาจาก การซ่อมบำรุงเครื่องจักร การถ่ายน้ำมันเครื่อง หรือน้ำล้างอุปกรณ์ ลงสู่รางระบายน้ำในโครงการ หรือแหล่งน้ำธรรมชาติโดยตรง</li> <li>2. กำหนดให้พนักงานที่ดูแลการซ่อมบำรุง รวบรวม น้ำเสียที่เกิดจากการซ่อมบำรุง ระบายลงสู่ระบบดักน้ำมัน/ไขมันของโครงการ เพื่อเป็นการบำบัดน้ำมัน/ไขมันที่เกิดขึ้น</li> <li>3. รวบรวมเศษวัสดุหรืออะไหล่ที่ไม่สามารถใช้งานได้ นำไปเก็บรวบรวมเพื่อรอจำหน่าย</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p> <p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p>อุบัติเหตุในระหว่างซ่อม เช่น การผลัดตกจากเครื่องจักรกล การลื่น การกระแทกหรือสะดุด ไฟไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด การถูกรถบรรทุก หรือเครื่องจักรชน หรือทับในขณะที่ทำการซ่อมบำรุง เป็นต้น</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม</li> <li>2. ทำการแขวนป้าย หรือกั้นพื้นที่บริเวณที่ทำการซ่อมบำรุงไว้อย่างชัดเจน เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าสู่บริเวณที่ทำการซ่อมบำรุง</li> <li>3. ทำการห้ามล้อ เพื่อป้องกันการไหลของรถบรรทุก หรือเครื่องจักรชนเจ้าหน้าที่ หรือบุคคลที่อยู่ใกล้เคียง</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
2.2.4	เมื่อการซ่อมและการทดสอบเสร็จเรียบร้อยแล้ว เจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงาน แจ้งผลการซ่อมให้ผู้บังคับบัญชาทราบตามขั้นตอน	-

## 11.การประเมินผลกระทบที่เกิดขึ้น

### 11.1 ) การประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วัตถุดิบ/สารเคมี ที่ใช้ (Input)	ขั้นตอนการ ดำเนินงาน(Process)	ผลกระทบที่เกิดขึ้น (Output)	มาตรการลดผลกระทบ	ผู้รับผิดชอบ
1.น้ำมันและไขมัน ที่มากจากการซ่อม เครื่องจักร	การซ่อมบำรุง	น้ำล้างอุปกรณ์ การซ่อม บำรุงเครื่องจักร ที่มีการ ปนเปื้อนของน้ำมัน และ ไขมัน เมื่อระบายลงสู่ราง ระบายน้ำโดยตรง จะส่งผล ต่อการเพิ่มขึ้นของปริมาณ น้ำมันและไขมันในแหล่งน้ำ	1.ห้ามมิให้ระบายน้ำเสียที่มา จากการซ่อมบำรุงเครื่องจักร การถ่ายน้ำมันเครื่อง หรือน้ำ ล้างอุปกรณ์ ลงสู่รางระบาย น้ำในโครงการหรือแหล่งน้ำ ธรรมชาติโดยตรง 2.กำหนดให้พนักงานที่ดูแล การซ่อมบำรุง รวบรวม น้ำ เสียที่เกิดจากการซ่อมบำรุง ระบายลงสู่ระบบดักน้ำมัน/ ไขมันของโครงการ เพื่อเป็น การบำบัดน้ำมัน/ไขมันที่ เกิดขึ้น	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน
2. น้ำมันเครื่อง/ อะไหล่ต่าง ๆ ที่ไม่ สามารถใช้งานได้ แต่สามารถนำไป จำหน่ายได้	การซ่อมบำรุง ระบบ สายพานลำเลียง	น้ำมัน/อะไหล่ที่สามารถ นำไปจำหน่ายได้ ถ้าทั้งจะ กลายเป็นขยะ	1. รวบรวมน้ำมันที่ สามารถ นำไปจำหน่ายได้ เก็บในถัง น้ำมันเก่าเพื่อรอการ จำหน่าย 2. รวบรวมอะไหล่ที่ไม่ สามารถใช้งานได้แต่สามารถ นำไปจำหน่ายได้ เก็บ	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน



			รวบรวมไว้เพื่อรอการ จำหน่าย	
--	--	--	--------------------------------	--

## 11.2) การประเมินผลกระทบด้านความปลอดภัย

อุบัติเหตุ	ขั้นตอนการ ดำเนินงาน(Process)	ผลกระทบที่เกิดขึ้น (Output)	มาตรการลดผลกระทบ	ผู้รับผิดชอบ
อุบัติเหตุในระหว่าง ซ่อม เช่น การผลัด ตกจากเครื่องจักรกล การลื่น การกระแทก หรือสะดุด ไฟไหม้ ไฟฟ้าดูด หรือระเบิด การถูกรถบรรทุก หรือเครื่องจักรชน หรือทับในขณะที่ทำ การซ่อมบรรทุก เป็น ต้น	อยู่ในขั้นตอนการ ปฏิบัติงานซ่อมแซม/ การตรวจสอบ	เจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติ บาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	1. ปฏิบัติตามข้อกำหนด ด้านความปลอดภัยและ สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลอย่าง เหมาะสม 2. ทำการแขวนป้าย หรือ กั้นพื้นที่บริเวณที่ทำการ ซ่อมบำรุงไว้อย่างชัดเจน เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่ เกี่ยวข้องเข้าสู่บริเวณที่ ทำการซ่อมบำรุง 3. ทำการห้ามล้อ เพื่อ ป้องกันการไหลของ รถบรรทุก หรือ เครื่องจักรชนเจ้าหน้าที่ หรือบุคคลที่อยู่ใกล้เคียง	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน

หมวด BANPU.TRM 04

ชื่อหมวด : การตัดถ่านหินจากเรือ

สู่สายพานลำเลียงโดย Backhoe

---

### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อควบคุมการตกถ่านหินจากเรือบรรทุกถ่านหิน(Barge) สู่ระบบสายพานลำเลียง (Belt Conveyer) ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

### 2. ขอบเขตของงาน

ขอบเขตของงานเริ่มตั้งแต่การตกถ่านหินจากเรือบรรทุกถ่านหิน (Barge) ใส่ยังรับถ่านหิน และลำเลียงถ่านหินด้วยระบบสายพานลำเลียง (Belt Conveyer)

### 3. สถานที่ปฏิบัติงาน (อาคาร/พื้นที่)

บริเวณหน้าท่าเทียบเรือของบริษัทธนวัชรรัตนมงคล

### 4. คำจำกัดความ

ลำดับที่	ประเภท	ความหมาย
4.1	ยังรับถ่านหิน (Hopper Feeder)	ยังรับถ่านหิน กว้าง 2.5 เมตร ยาว 3 เมตร ประกอบด้วยสายพานลำเลียงหน้ากว้าง 24 นิ้ว ยาว 6 เมตร จำนวน 4 เครื่อง
4.2	สายพานลำเลียงจาก HF-BC2 (Belt Feeder)	สายพานลำเลียง หน้ากว้าง 42 นิ้ว สูง 2 เมตร ยาว 85 เมตร ติดตั้งแนวระดับ ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์เกียร์ไฟฟ้า ขนาด 50 แรงม้า
4.3	สายพานลำเลียงถ่านหินจาก Belt Feeder ไปยัง(BC2) เครื่องจักรส่วนอื่นๆ	สายพานลำเลียง หน้ากว้าง 0.9 เมตร ยาว 197 เมตร ติดตั้งแนวระดับ ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์เกียร์ไฟฟ้า ขนาด 49 แรงม้า จำนวน 2 หน่วย
4.4	สายพานลำเลียงถ่านหินออกจากยังรองรับถ่านหิน (BC2 Belt) ไปยัง Stacker	สายพานลำเลียง หน้ากว้าง 0.9 เมตร ยาว 197 เมตร ติดตั้งแนวระดับ ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์เกียร์ไฟฟ้า ขนาด 49 แรงม้า จำนวน 2 หน่วย
4.5	สายพานลำเลียงถ่านหินจาก BC1 ไปยังลานกองถ่านหิน (Stacker)	สายพานลำเลียง หน้ากว้าง 0.9 เมตร ยาว 40 เมตร ติดตั้งในแนวเอียง 33 องศา ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์เกียร์ไฟฟ้าขนาด 49 แรงม้า

จัดทำโดย : เจ้าหน้าที่เทคนิค	วันที่ .....	สำเนาเลขที่ : .....	ควบคุม ( ✓ )
อนุมัติโดย : ผู้จัดการคลังสินค้า	วันที่ .....	ผู้ครอบครอง : .....	ไม่ควบคุม (   )

## 5. เจ้าหน้าที่รับผิดชอบ/ สังกัด/ฝ่าย/ คุณสมบัติ

- 5.1 พนักงานขับรถแบ็คโฮ / สังกัด บริษัทผู้รับเหมาช่วง/ คุณสมบัติ ต้องผ่านการอบรมและได้รับอนุญาตประเภทสี จากกรมขนส่งทางบก สามารถอ่าน ออก เขียนได้ วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ป.6
- 5.2 เจ้าหน้าที่เทคนิคประจำสำนักงาน/ช่างซ่อมบำรุง บริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน) ภายในสถานีนขนถ่ายถ่านหินอยุธยา/ สังกัด บริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน) / มีความรู้เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ปวช.
- 5.3 เจ้าหน้าที่ทำความสะอาด/ / สังกัดบริษัทผู้รับเหมาดำเนินการขนส่งทางแม่น้ำลำคลองไม่จำกัดวุฒิการศึกษา

## 6. เครื่องมือและอุปกรณ์

ลำดับที่	ภาพประกอบ	รายละเอียด
1. รถแบ็คโฮ (Backhoe)		-
2. ยักรับถ่านหิน (Hopper Feeder)		-
3. รถตักเล็ก เพื่อ ตักถ่านหินในเรือ บรรทุก		-



ลำดับที่	ภาพประกอบ	รายละเอียด
4. อุปกรณ์ทำความสะอาด		-

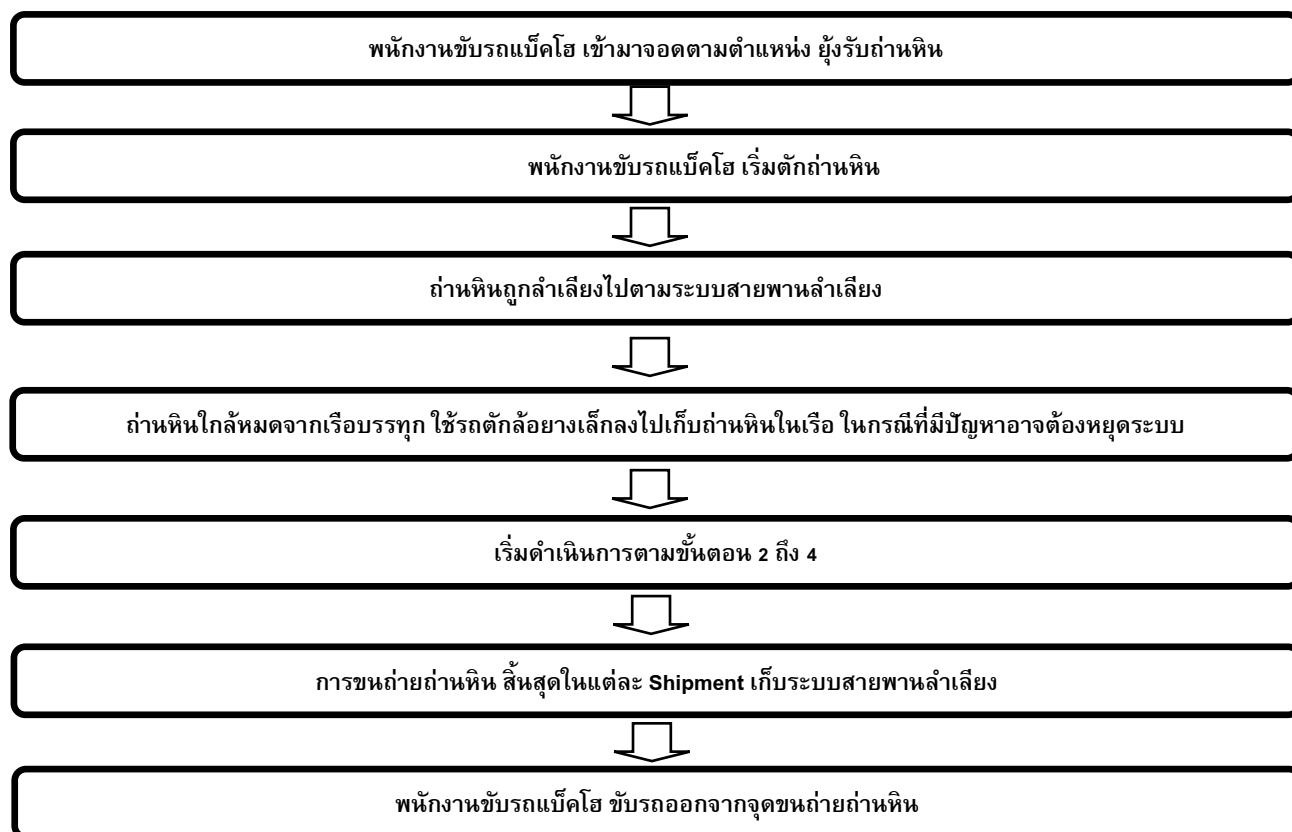
#### 7. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

-

#### 8. เอกสารอ้างอิง

-

#### 9. แผนภูมิการทำงาน (Work Flow Chart)



## 10. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
1.	<p>หลังจากทำการติดตั้งยังรับถ่านหิน และระบบสายพานลำเลียงเสร็จเรียบร้อยแล้ว รถแบ็คโฮที่ทำการตัดถ่านหิน จะอยู่ในตำแหน่งเพื่อรอตัดถ่านหินใส่ยังรับถ่านหินทั้ง 4 ตัว</p> 	<p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p>1. บังคับของรถแบ็คโฮอาจกระทบพนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้เคียง</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. พนักงานขับรถแบ็คโฮ ต้องมีความระมัดระวังในการทำงาน</p> <p>2. เจ้าหน้าที่ที่เข้าทำงานในบริเวณใกล้เคียงรถแบ็คโฮ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเบื้องต้น เช่น หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย เป็นต้น</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในลานกองถ่านหิน/พนักงานขับรถแบ็คโฮ /หัวหน้างาน</p>
2.	<p>เมื่อได้รับสัญญาณ เป็นเสียงสัญญาณจากเครื่องฮูเตอร์ (Hooter) ดังสามครั้ง แสดงว่าระบบสายพานเริ่มเดิน พนักงานขับรถแบ็คโฮ จะเริ่มตัดถ่านหินจากเรือบรรทุกถ่านหิน โดยตักใส่ในยังรับถ่านหิน</p> 	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <p>1. ถ่านหิน ที่ถูกขนถ่ายอาจตกหล่น หรือฟุ้งกระจาย ส่งผลทำให้ปริมาณฝุ่นละอองในอากาศสูงมากขึ้น ส่งผลต่อสุขภาพ</p> <p>2. ถ่านหินที่ตกหล่นตามพื้น จะเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหินได้</p> <p>3. ถ่านหินที่ตกตามพื้น อาจร่วงลงสู่แม่น้ำป่าสัก</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. ป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหิน ด้วยการฉีดพรมน้ำบนผิถ่านหินในเรือก่อนเริ่มกิจกรรมการขนถ่ายถ่านหิน และระหว่างการปล่อยถ่านหินลงในยังรับถ่านหิน</p> <p>2. การตัดถ่านหิน การเทถ่านหินลงในยังรับถ่านหิน โดยรถตัก ต้องทำอย่างระมัดระวัง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของถ่านหิน</p> <p>3. ติดตั้งระบบฉีดพรมน้ำบริเวณ Hopper Feeder ตลอดแนวสายพานลำเลียงถ่านหิน BC2 ซึ่งซึ่งปริมาณ</p>

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
		<p>การฉีดพรมสามารถปรับเปลี่ยนได้แบบอัตโนมัติตามความเหมาะสม ขึ้นกับความเร็วและทิศทางการเคลื่อนที่</p> <p>4. ใช้ผ้าใบคลุมจากทางเรือถึงผนังท่าเรือ เพื่อป้องกันไม่ให้ถ่านหินร่วงลงสู่แม่น้ำป่าสัก</p> <p>5. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบ็คโฮ /หัวหน้างาน</p>
		<p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p>1. บังคับของรถแบ็คโฮอาจกระทบพนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้เคียง</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. พนักงานขับรถแบ็คโฮ ต้องมีความระมัดระวังในการทำงาน</p>
		<p>2. เจ้าหน้าที่ที่เข้าทำงานในบริเวณใกล้เคียงรถแบ็คโฮ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเบื้องต้น เช่น หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย เป็นต้น</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบ็คโฮ /หัวหน้างาน</p>

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
3.	เมื่อพนักงานขับรถตัก จะต้องดูว่าถ่านหินใน ยู่รับถ่านหิน เริ่มลดลง ก็จะต้องถ่านหินเต็มลงไปเรื่อย ๆ หรือในกรณีที่ถ่านหินมีความชื้นสูงมาก ๆ การขนถ่ายอาจติดขัด เนื่องจากถ่านหินจะติด ยู่รับถ่านหินไม่ลงสู่สายพาน พนักงานขับรถตัก ต้องหยุดตักถ่านหินชั่วคราว เพื่อให้ถ่านหินไม่ไหลล้นยู่รับถ่านหิน	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ถ่านหิน ที่ถูกขนถ่ายอาจตกหล่น หรือฟุ้งกระจาย ส่งผลทำให้ปริมาณฝุ่นละอองในอากาศสูงมากขึ้น ส่งผลต่อสุขภาพ</li> <li>2. ถ่านหินที่ตกหล่นตามพื้น จะเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหินได้</li> <li>3. ถ่านหินที่ตกตามพื้น อาจร่วงลงสู่ม่านน้ำป่าสัก</li> </ol> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหิน ด้วยการฉีดพรมน้ำบนถ่านหินในเรือก่อนเริ่มกิจกรรมการขนถ่ายถ่านหิน และระหว่างการปล่อยถ่านหินลงในยู่รับถ่านหิน</li> <li>2.การตักถ่านหิน การเทถ่านหินลงยู่รับถ่านหิน โดยรถตัก ต้องทำอย่างระมัดระวัง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของถ่านหิน</li> <li>3. ใช้ผ้าใบคลุมจากกานเรือถึงผนังท่าเรือ เพื่อป้องกันไม่ให้ถ่านหินร่วงลงสู่ม่านน้ำป่าสัก</li> <li>4.ติดตั้งระบบฉีดพรมน้ำบริเวณ Hopper Feeder ตลอดแนวสายพานลำเลียงถ่านหิน BC2 ซึ่งซึ่งปริมาณการฉีดพรมสามารถปรับเปลี่ยนได้แบบอัตโนมัติตามความเหมาะสม ขึ้นกับความเร็วและทิศทางลม</li> <li>5. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบ็คโฮ /หัวหน้างาน</p>




ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
		<p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p>1. บังคับของรถแบ็คโฮอาจจะแตกพังงานที่ทำงานอยู่ใกล้เคียง</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. พนักงานขับรถแบ็คโฮ ต้องมีความระมัดระวังในการทำงาน</p> <p>2. เจ้าหน้าที่ที่เข้าทำงานในบริเวณใกล้เคียงรถแบ็คโฮ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเบื้องต้น เช่น หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย เป็นต้น</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบ็คโฮ /หัวหน้างาน</p>
4.	<p>สำหรับในกรณีที่มีถ่านหิน ติดสายพานมาก ๆ ทำให้สายพานลำเลียงถ่านหินไม่สะดวก เจ้าหน้าที่ที่ควบคุม ต้องสั่งให้หยุดระบบลำเลียง และหยุดการตกถ่านหิน เพื่อจัดการขูดเอาถ่านหินที่ติดตามสายพานออกก่อน และให้เจ้าหน้าที่ทำความสะอาด มาเก็บกวาดถ่านหินที่ตกหล่น (ต้องควบคุมไม่ให้มีการทำงานของเครื่องจักร และรถแบ็คโฮ เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานทำความสะอาด)</p>  <p>พนักงานทำความสะอาด กวาดถ่านหิน</p>	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <p>1. ถ่านหิน ที่ถูกขนถ่ายอาจตกหล่น หรือฟุ้งกระจาย ส่งผลทำให้ปริมาณฝุ่นละอองในอากาศสูงมากขึ้น ส่งผลต่อสุขภาพ</p> <p>2. ถ่านหินที่ตกหล่นตามพื้น จะเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหินได้</p> <p>3. ถ่านหินที่ตกตามพื้น อาจร่วงลงสู่แม่น้ำป่าสัก</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. ป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหิน ด้วยการฉีดพรมน้ำบนผิถ่านหินในเรือก่อนเริ่มกิจกรรมการขนถ่ายถ่านหิน และระหว่างการปล่อยถ่านหินลงในยังรับถ่านหิน</p> <p>2. การตกถ่านหิน การเทถ่านหินลงยังรับถ่านหิน โดยรถตก ต้องทำอย่างระมัดระวัง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของถ่านหิน</p> <p>3. ใช้ผ้าใบคลุมจากภาวเรือถึงผนังท่าเรือ เพื่อป้องกันไม่ให้ถ่านหินร่วงลงสู่แม่น้ำป่าสัก</p> <p>4. ติดตั้งระบบฉีดพรมน้ำบริเวณ Hopper Feeder</p>

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
		<p>ตลอดแนวสายพานลำเลียงถ่านหิน BC2 ซึ่งซึ่งปริมาณการฉีดพรมสามารถปรับเปลี่ยนได้แบบอัตโนมัติตามความเหมาะสม ขึ้นกับความเร็วและทิศทางการไหล</p> <p>5. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบคโฮ /หัวหน้างาน</p> <p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p>1. บั๊กกีของรถแบคโฮอาจจะแตกพนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้เคียง</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. พนักงานขับรถแบคโฮ ต้องมีความระมัดระวังในการทำงาน</p> <p>2. เจ้าหน้าที่ที่เข้าทำงานในบริเวณใกล้เคียงรถแบคโฮ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเบื้องต้น เช่น หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย เป็นต้น</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบคโฮ /หัวหน้างาน</p>

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
5.	เมื่อจัดการกับถ่านหินที่ติดสายพาน และกวาดถ่านหินที่ตกหล่นมารวมเป็นกอง เพื่อเป็นการป้องกันการฟุ้งกระจายของถ่านหินเรียบร้อย ก็จะเริ่มเปิดเครื่อง ลำเลียงถ่านหินต่อพนักงานขับรถแบคโฮ จะเริ่มตักถ่านหินต่อ และจะกระทำตามขั้นตอน สลับกับการแก้ปัญหา ตามที่กล่าวข้างต้น ไปเรื่อย ๆ	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ถ่านหิน ที่ถูกขนถ่ายอาจตกหล่น หรือฟุ้งกระจาย ส่งผลทำให้ปริมาณฝุ่นละอองในอากาศสูงมากขึ้น ส่งผลต่อสุขภาพ</li> <li>2. ถ่านหินที่ตกหล่นตามพื้น จะเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหินได้</li> <li>3. ถ่านหินที่ตกตามพื้น อาจร่วงลงสู่ม่านน้ำป่าสัก</li> </ol> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหิน ด้วยการฉีดพรมน้ำบนถ่านหินในเรือก่อนเริ่มกิจกรรมการขนถ่ายถ่านหิน และระหว่างการปล่อยถ่านหินลงในยู่รับถ่านหิน</li> <li>2. การตักถ่านหิน การเทถ่านหินลงยู่รับถ่านหิน โดยรถตัก ต้องทำอย่างระมัดระวัง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของถ่านหิน</li> <li>3. ใช้ผ้าใบคลุมจากกาบเรือถึงผนังท่าเรือ เพื่อป้องกันไม่ให้ถ่านหินร่วงลงสู่ม่านน้ำป่าสัก</li> <li>4. ติดตั้งระบบฉีดพรมน้ำบริเวณ Hopper Feeder ตลอดแนวสายพานลำเลียงถ่านหิน BC2 ซึ่งซึ่งปริมาณการฉีดพรมสามารถปรับเปลี่ยนได้แบบอัตโนมัติตามความเหมาะสม ขึ้นกับความเร็วและทิศทางลม</li> <li>5. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบคโฮ /หัวหน้างาน</p>

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
	 <p data-bbox="389 1104 788 1137"><b>พนักงานรถตักทำการตักถ่านหินต่อ</b></p>	<p data-bbox="938 566 1241 600"><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p data-bbox="938 611 1497 689">1. บังเกี๋ยของรถแบ็คโฮอาจจะแตกพนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้เคียง</p> <p data-bbox="938 701 1169 734"><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p data-bbox="938 745 1497 835">1. พนักงานขับรถแบ็คโฮ ต้องมีความระมัดระวังในการทำงาน</p> <p data-bbox="938 846 1497 992">2. เจ้าหน้าที่ที่เข้าทำงานในบริเวณใกล้เคียงรถแบ็คโฮ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเบื้องต้น เช่น หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย เป็นต้น</p> <p data-bbox="938 1003 1058 1037"><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p data-bbox="938 1048 1473 1149">เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบ็คโฮ /หัวหน้างาน</p>
6.	<p data-bbox="272 1193 906 1507">เมื่อการลำเลียงถ่านหินในเรือบรรทุกลำแรก จะดำเนินไปเรื่อย ๆ สลับกับการแก้ปัญหา เฉพาะหน้าจนกระทั่งถ่านหินในเรือเริ่มหมด ซึ่งรถตักขนาดใหญ่เริ่มตักไม่ได้ จะเริ่มใช้เจ้าหน้าที่และนำรถตักขนาดเล็กลงไปเรือบรรทุก และทำการกวาดและตักถ่านหินใส่ที่ตักของรถตักขนาดใหญ่จนเต็ม พนักงานขับรถใหญ่จะนำถ่านหิน เทใส่ยังรับถ่านหินจนกระทั่งถ่านหินหมดจากเรือบรรทุกลำแรก</p>	<p data-bbox="938 1193 1201 1227"><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <p data-bbox="938 1238 1497 1373">1. ถ่านหิน ที่ถูกขนถ่ายอาจตกหล่น หรือฟุ้งกระจาย ส่งผลทำให้ปริมาณฝุ่นละอองในอากาศสูงมากขึ้น ส่งผลต่อสุขภาพ</p> <p data-bbox="938 1384 1497 1462">2. ถ่านหินที่ตกหล่นตามพื้น จะเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหินได้</p> <p data-bbox="938 1473 1425 1507">3. ถ่านหินที่ตกตามพื้น อาจร่วงลงสู่ม่าน้ำป่าสัก</p> <p data-bbox="938 1518 1169 1552"><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p data-bbox="938 1563 1497 1731">1. ป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหิน ด้วยการฉีดพรมน้ำบนผิถ่านหินในเรือก่อนเริ่มกิจกรรมการขนถ่ายถ่านหิน และระหว่างการปล่อยถ่านหินลงในยังรับถ่านหิน</p> <p data-bbox="938 1742 1497 1877">2. การตักถ่านหิน การเทถ่านหินลงยังรับถ่านหิน โดยรถตัก ต้องทำอย่างระมัดระวัง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของถ่านหิน</p> <p data-bbox="938 1888 1497 1966">3. ใช้ผ้าใบคลุมจากกานเรือถึงผนังท่าเรือ เพื่อป้องกันไม่ให้ถ่านหินร่วงลงสู่ม่าน้ำป่าสัก</p> <p data-bbox="938 1977 1497 2011">4. ติดตั้งระบบฉีดพรมน้ำบริเวณ Hopper Feeder</p>

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
		<p>ตลอดแนวสายพานลำเลียงถ่านหิน BC2 ซึ่งซึ่งปริมาณการฉีดพรมสามารถปรับเปลี่ยนได้แบบอัตโนมัติตามความเหมาะสม ขึ้นกับความเร็วและทิศทางการไหล</p> <p>5. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบ็คโฮ /หัวหน้างาน</p>
		<p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p>1. บังคับของรถแบ็คโฮอาจกระแทกพนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้เคียง</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. พนักงานขับรถแบ็คโฮ ต้องมีความระมัดระวังในการทำงาน</p> <p>2. เจ้าหน้าที่ที่เข้าทำงานในบริเวณใกล้เคียงรถแบ็คโฮ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเบื้องต้น เช่น หมวกนิรภัย แวนตานิรภัย เป็นต้น</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายกองถ่านหิน/พนักงานขับรถแบ็คโฮ /หัวหน้างาน</p>
	การเก็บกวาดถ่านหินในท้องเรือบรรทุก	



ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
7.	<p>เมื่อถ่านหินหมด พนักงานขับเรือยนต์ลากจูง จะปลดเชือกที่คล้องกับท่าเรือ และถอนสมอเรือ ลากจูงเรือบรรทุก (Barge) ออกจากตำแหน่ง เพื่อให้เรือบรรทุก (Barge) ลำต่อมา เข้ามาจอดในตำแหน่งเพื่อให้พนักงานขับรถแบคโฮ ตักถ่านหินต่อไป การขนถ่ายถ่านหิน จะดำเนินการไปเรื่อย ๆ (การขนถ่ายถ่านหิน จะเริ่มดำเนินการ ตั้งแต่เวลา ประมาณ 8.00 ถึง เวลา ประมาณ 18.00 น ของแต่ละวัน จนหมดการขนถ่ายถ่านหิน เจ้าหน้าที่บริษัท บ้านปู จำกัด จะเก็บชุดสายพานลำเลียง</p> 	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ถ่านหิน ที่ถูกขนถ่ายอาจตกหล่น หรือฟุ้งกระจาย ส่งผลทำให้ปริมาณฝุ่นละอองในอากาศสูงมากขึ้น ส่งผลต่อสุขภาพ</li> <li>2. ถ่านหินที่ตกหล่นตามพื้น จะเกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหินได้</li> <li>3. ถ่านหินที่ตกตามพื้น อาจร่วงลงสู่แม่น้ำปาสัก</li> </ol> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.ป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นถ่านหิน ด้วยการฉีดพรมน้ำบนผิวถ่านหินในเรือก่อนเริ่มกิจกรรมการขนถ่ายถ่านหิน และระหว่างการปล่อยถ่านหินลงน้ำยังรับถ่านหิน</li> <li>2.การตักถ่านหิน การเทถ่านหินลงยังรับถ่านหิน โดยรถตัก ต้องทำอย่างระมัดระวัง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของถ่านหิน</li> <li>3. ใช้ผ้าใบคลุมจากกานเรือถึงผนังท่าเรือ เพื่อป้องกันไม่ให้ถ่านหินร่วงลงสู่แม่น้ำปาสัก</li> <li>4.ติดตั้งระบบฉีดพรมน้ำบริเวณ Hopper Feeder ตลอดแนวสายพานลำเลียงถ่านหิน BC2 ซึ่งซึ่งปริมาณการฉีดพรมสามารถปรับเปลี่ยนได้แบบอัตโนมัติตามความเหมาะสม ขึ้นกับความเร็วและทิศทางลม</li> <li>5. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานการขนถ่ายถ่านหิน/พนักงานขับรถแบคโฮ /หัวหน้างาน</p>
	<p style="text-align: center;"><b>เรือบรรทุกถ่านหิน</b></p> 	
	<p style="text-align: center;"><b>พนักงานขับรถเก็บบริเวณที่จอดรถ</b></p>	

## 11.การประเมินผลกระทบที่เกิดขึ้น

### 11.1 ) การประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

วัตถุดิบ/ สารเคมีที่ใช้ (Input)	ขั้นตอนการ ดำเนินงาน (Process)	ผลกระทบที่เกิดขึ้น (Output)	มาตรการลดผลกระทบ	ผู้รับผิดชอบ
น้ำมันเชื้อเพลิง	การตัดถ่านหิน โดยรถแบ็คโฮ	ควันจากท่อไอเสีย	ตรวจสอบมรดกทำให้ใช้งานอย่างต่อเนื่อง	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน
		ฝุ่นละออง	1. ตรวจสอบมรดกแบ็คโฮให้ใช้งานอย่างต่อเนื่อง 2. ติดตั้งระบบฉีดพรม บริเวณท่าเรือ	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน
		เสียง	งดการใช้แตรเพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน
ถ่านหิน	อยู่ในขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน ทั้งหมด	1. ถ่านหิน ที่ถูกขนถ่าย อาจตกหล่น หรือฟุ้ง กระจาย ส่งผลทำให้ ปริมาณฝุ่นละอองใน อากาศสูงมากขึ้น ส่งผล ต่อสุขภาพ 2. ถ่านหินที่ตกหล่นตาม พื้น จะเกิดการฟุ้ง กระจายของฝุ่นถ่านหิน ได้ 3. ถ่านหินที่ตกตามพื้น อาจร่วงลงสู่แม่น้ำป่าสัก	1. ป้องกันและลดการฟุ้งกระจายของฝุ่น ถ่านหิน ด้วยการฉีดพรมน้ำบนผิถ่าน หินในเรือก่อนเริ่มกิจกรรมการขนถ่าย ถ่านหิน และระหว่างการปล่อยถ่านหิน ลงในยังรับถ่านหิน 2. การตัดถ่านหิน การเทถ่านหินลงยัง รับถ่านหิน โดยรถตัก ต้องทำอย่าง ระมัดระวัง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของ ถ่านหิน 3. ใช้ผ้าใบคลุมจากกบเรือถึงผนัง ท่าเรือ เพื่อป้องกันไม่ให้ถ่านหินร่วงลงสู่ แม่น้ำป่าสัก 4. ติดตั้งระบบฉีดพรมน้ำบริเวณ Hopper Feeder ตลอดแนวสายพาน ลำเลียงถ่านหิน BC2 ซึ่งซึ่งปริมาณการ ฉีดพรมสามารถปรับเปลี่ยนได้แบบ อัตโนมัติตามความเหมาะสม ขึ้นกับ ความเร็วและทิศทางการ 5. ตรวจสอบสภาพเครื่องจักร และ อุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อให้สามารถใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน

### 11.2) การประเมินผลกระทบด้านความปลอดภัย

อุบัติเหตุ	ขั้นตอนการดำเนินงาน (Process)	ผลกระทบที่เกิดขึ้น (Output)	มาตรการลดผลกระทบ	ผู้รับผิดชอบ
ถ่านหิน	ขั้นตอนการดักถ่านหินใส่ยังรับถ่านหิน	บุงกีของรถแบ็คโฮอาจกระแทกพนักงานที่ทำงานอยู่ใกล้เคียง	1. พนักงานขับรถแบ็คโฮ ต้องมีความระมัดระวังในการทำงาน 2. เจ้าหน้าที่ที่เข้าทำงานในบริเวณใกล้เคียงรถแบ็คโฮ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเบื้องต้น เช่น หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย เป็นต้น	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน
ถ่านหิน	ขั้นตอนการเก็บถ่านหินโดยรถดักล้อขนาดเล็กในเรือบรรทุกใส่บุงกีของรถแบ็คโฮ	บุงกีของรถแบ็คโฮอาจกระแทกพนักงานที่ทำงานในเรือบรรทุก (Barge)	1. พนักงานขับรถแบ็คโฮ ต้องมีความระมัดระวังในการทำงาน 2. เจ้าหน้าที่ที่เข้าทำงานในบริเวณใกล้เคียงรถดักล้อ ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเบื้องต้น เช่น หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย เป็นต้น	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน

หมวด BANPU.TRM-05

ชื่อหมวด : การส่งมอบถ่านหิน

---

## 1. วัตถุประสงค์

เพื่อควบคุมการส่งมอบถ่านหินได้อย่างมีประสิทธิภาพ ปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

## 2. ขอบเขตของงาน

ขอบเขตของงานเริ่มตั้งแต่รถบรรทุกเข้าสู่บริเวณท่าเทียบเรือ บริษัทธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด ติดต่อเจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดส่งเพื่อรับใบอนุญาตจ่ายถ่านหิน ซึ่งนำหนักรถเบา เข้าสู่ลานตักถ่านหิน รับถ่านหิน คลุมผ้าใบรถบรรทุก ล้างล้อรถ สิ้นสุดที่พนักงานขับรถบรรทุกออกนอกพื้นที่คลังสินค้าอยุธยา

## 3. สถานที่ปฏิบัติงาน (อาคาร/พื้นที่)

- 3.1 บริเวณลานกองถ่านหินภายในคลังสินค้า ฯ
- 3.2 บริเวณสำนักงานบริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด
- 3.3 บริเวณสำนักงานบริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน) ภายในคลังสินค้า ฯ

## 4. คำจำกัดความ

ลำดับที่	ประเภท	ความหมาย
4.1	ใบอนุญาตจ่ายถ่านหิน หมายเลข BKK-F-ML-102	ใบแสดงรายละเอียดของพนักงานขับรถ เพื่อเข้าไปถ่านหิน
4.2	ใบสำคัญขนส่งถ่านหิน	ใบแสดงน้ำหนักสุทธิของถ่านหิน
4.3	รถเบา	รถเปล่าที่ยังไม่ได้บรรจุหรือบรรทุกสินค้า
4.4	รถหนัก	รถที่ได้บรรทุกสินค้าแล้ว

## 5. เจ้าหน้าที่รับผิดชอบ/ สังกัด/ฝ่าย/ คุณสมบัติ

- 5.1 หัวหน้าแผนกขนส่ง/ สังกัด บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด/ สามารถอ่าน ออก เขียนได้ วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ปวส.
- 5.2 พนักงานขับรถบรรทุก (พขร.) / สังกัด บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด / คุณสมบัติ มีใบอนุญาตขับรถชนิดประเภทสาม สามารถอ่าน ออก เขียนได้ วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ป.6
- 5.3 พนักงานขับรถเบ็ดเตล็ด / สังกัด บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด / คุณสมบัติ สามารถอ่าน ออก เขียนได้ วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ป.6 และมีประสบการณ์ในการขับรถเบ็ดเตล็ด
- 5.4 พนักงานประจำเครื่องชั่ง ภายในคลังสินค้า ฯ / สังกัด บริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน)/ สามารถอ่าน ออก เขียนได้ วุฒิการศึกษาอย่างน้อย ม.6

จัดทำโดย : เจ้าหน้าที่ธุรการ	วันที่ .....	สำเนาเลขที่ : .....	ควบคุม ( ✓ )
อนุมัติโดย : ผู้จัดการคลังสินค้าอยุธยา	วันที่ .....	ผู้ครอบครอง : .....	ไม่ควบคุม ( )



## 6. เครื่องมือและอุปกรณ์

ลำดับที่	ภาพประกอบ	รายละเอียด
1. รถบรรทุก ถ่านหิน		รถบรรทุกถ่านหิน สังกัด บริษัท ธนวัชรรัตน มงคลขนส่ง จำกัด ใช้เพื่อการบรรทุกถ่านหิน จากลานกอง ถ่านหิน ของบริษัท บ้านปู จำกัด เพื่อส่งให้กับลูกค้า
2. เครื่องชั่ง สำหรับชั่ง รถบรรทุกถ่าน หิน		เครื่องชั่งประจำสำนักงานบ้านปู ใช้เพื่อชั่งรถบรรทุกถ่าน หิน ทั้งรถหนักและรถเบา
3. จอภาพ แสดงน้ำหนัก ในสำนักงาน		จอภาพแสดงน้ำหนักของรถบรรทุก ทั้งรถเบาและรถหนัก ที่ชั่งบนเครื่องชั่ง โดยจอภาพดังกล่าวอยู่ในสำนักงาน บ้านปู
4. จอแสดง น้ำหนัก ภายนอก สำนักงาน		จอภาพแสดงน้ำหนักของรถบรรทุก ทั้งรถเบาและรถหนัก ที่ชั่งบนเครื่องชั่ง โดยจอภาพดังกล่าวอยู่ภายนอก สำนักงานบ้านปู เพื่อแสดงให้เห็นพนักงานขับรถบรรทุกเห็น น้ำหนักของรถบรรทุกทั้งที่เป็นรถเบา และรถหนัก เพื่อ ช่วยในการคำนวณน้ำหนักของถ่านหิน

ลำดับที่	ภาพประกอบ	รายละเอียด
5. ชุดเครื่องคอมพิวเตอร์		ชุดคอมพิวเตอร์ ประกอบด้วย เครื่องคอมพิวเตอร์ และ เครื่องพิมพ์
6. ชุดเครื่องพิมพ์		ใช้เพื่อพิมพ์ใบสำคัญขนส่งถ่านหิน
7. บ่อล้างล้อรถบรรทุก		บ่อล้างบ่อรถบรรทุก เป็นบ่อน้ำที่รถบรรทุกถ่านหิน ก่อนออกนอกพื้นที่โครงการต้องทำการล้างล้อก่อน โดยจะมีหัวฉีดน้ำแรงดันสูง อยู่ตำแหน่งของล้อรถบรรทุก เพื่อล้างเศษดิน เศษถ่านหิน เพื่อเป็นการป้องกันไม่ให้เศษวัสดุดังกล่าว ตกหล่นบริเวณนอกพื้นที่โครงการ

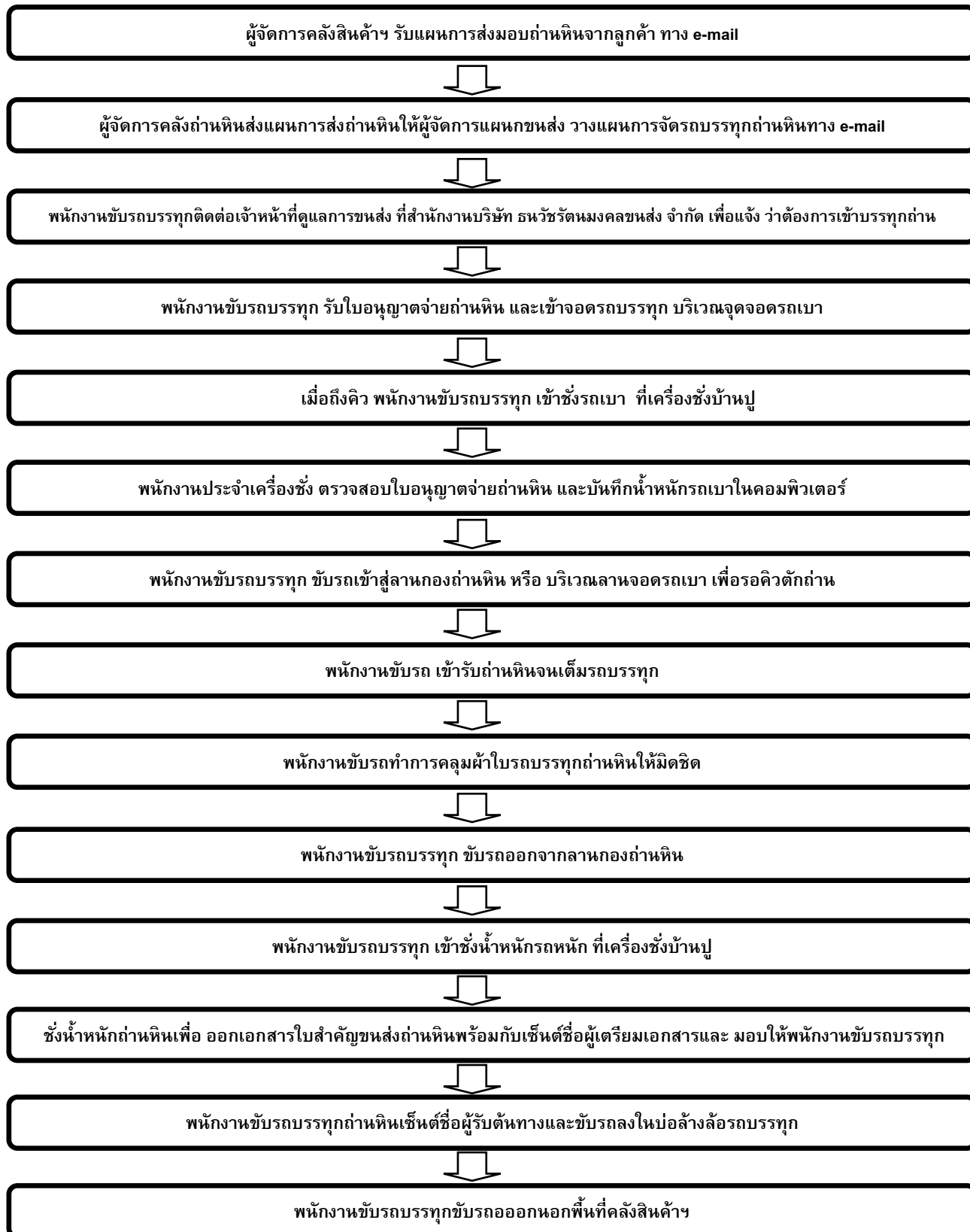
## 7. แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

- 7.1 ใบอนุญาตจ่ายถ่านหิน BKK-F-ML-102 (เอกสารแนบ 1)
- 7.2 ใบสำคัญขนส่งถ่านหิน (เอกสารแนบ 2)
- 7.3 ใบลงคิวรถประจำวัน (เอกสารแนบ 3)
- 7.4 รายงานการขังน้ำหนัถ่านหิน แยกตามรหัสลูกค้า (เอกสารแนบ 4)


## 8. เอกสารอ้างอิง

- 8.1 กฎระเบียบการเข้ารับถ่านหินบริษัทบ้านปู จำกัด (มหาชน) (คลังสินค้าอยุธยา) (เอกสารแนบ 5)
- 8.2 คู่มือการชั่งน้ำหนักรถบรรทุก (Truck Scale Program) (เอกสารแนบ 6)
- 8.3 ขั้นตอนการสอบเทียบเครื่องชั่งน้ำหนักรถบรรทุก (เอกสารแนบ 7)
- 8.4 SOP BANPU.QSE-08 แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHS Plan)
- 8.5 SOP BANPU.EQM-01 การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Quality Management)
- 8.6 สมุดคู่มือประจำรถพนักงานจัดส่ง ของ บริษัท ธนวัชรต้นมงคลขนส่ง จำกัด
- 8.7 แผนการรับถ่านหินของลูกค้า (เอกสารแนบ 8)


## 9. แผนภูมิการทำงาน (Work Flow Chart)




## 10. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
1.	ลูกค้าส่งมอบแผนการรับถ่านหินมาที่ผู้จัดการคลังสินค้า โดยส่งมาทาง e-mail ผู้จัดการคลังสินค้าวางแผนการส่งถ่านหินโดยประสานกับผู้จัดการแผนกขนส่งถ่านหิน ของ บริษัทธนวัชรรัตนมงคล ขนส่ง จำกัด	-
2.	ผู้จัดการแผนกขนส่งถ่านหินของ บริษัท ธนวัชรรัตนมงคล ขนส่ง จำกัด จัดเตรียมรถส่งมอบถ่านหิน ตามปริมาณการรับของลูกค้าในแต่ละวัน	-
3.	พนักงานขับรถบรรทุกรับใบอนุญาตจ่ายถ่านหินจากผู้จัดการแผนกขนส่งและ เซนต์ชื่อคนขับรถในใบอนุญาตเพื่อรับรองความถูกต้องของเอกสาร หลังจากนั้นจะขับรถบรรทุก เข้าจอด ณ จุดจอดรถเบาของท่าเทียบเรือ เพื่อรอคิวเรียกเข้าชั่งน้ำหนักรถเบา 	<u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u> ควันจากท่อไอเสีย/ฝุ่นละออง/เสียงจากรถ <u>มาตรการลดผลกระทบ</u> 1. ตรวจสอบรถบรรทุกให้ใช้งานอย่างต่อเนื่อง 2. งดการใช้แตรรถบรรทุก เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง <u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน <u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u> อุบัติเหตุจากการวิ่งรถบรรทุกถ่านหิน <u>มาตรการลดผลกระทบ</u> 1. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรในโครงการ <u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน
	จุดจอดรถเบา	





ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
4.	<p>เจ้าหน้าที่ประจำเครื่องชั่ง เมื่อพิจารณาว่าสมควรเรียกรถบรรทุกเข้าชั่งน้ำหนักรถเบา จะเรียกพนักงานขับรถบรรทุกเข้าชั่งน้ำหนักรถเบา ตามคิวที่ลงไว้กับผู้จัดการแผนขนส่ง</p>  <p>การชั่งน้ำหนักรถเบา</p>	-
5.	<p>ผู้จัดการแผนขนส่ง แจ้งต่อพนักงานขับรถบรรทุกที่ถึงคิว ให้ขับรถเข้าสู่ จุดชั่งน้ำหนักรถเบา เมื่อขึ้นสู่เครื่องชั่งของสำนักงาน บริษัทบ้านปู จำกัด (มหาชน) พนักงานขับรถบรรทุก ลงจากรถและยื่นเอกสารใบอนุญาตจ่ายถ่านหินให้กับพนักงานประจำเครื่องชั่ง พร้อมใบอนุญาตขับขึ้น เพื่อแสดงตนต่อพนักงานเครื่องชั่งว่าเป็นบุคคลคนเดียวกัน และพนักงานประจำเครื่องชั่งจะทำการตรวจสอบ ความถูกต้องของเอกสาร</p>  <p>พนักงานขับรถบรรทุก ติดต่อพนักงานเครื่องชั่ง</p>	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u> คว้นจากท่อไอเสีย/ฝุ่นละออง/เสียงจากรถ</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ตรวจสอบรถบรรทุกให้ใช้งานอย่างต่อเนื่อง</li> <li>2. งดการใช้แตรรถ บรรทุก เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p> <p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u> อุบัติเหตุจากการวิ่งรถบรรทุกถ่านหิน</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u> ปฏิบัติตามกฎการจราจรในโครงการ</p>


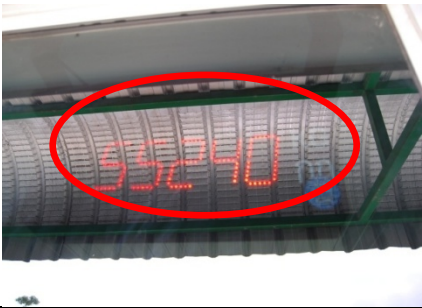
ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
6.	<p>หลังจากตรวจสอบเอกสาร พนักงานประจำเครื่องซึ่งทำการตรวจสอบการแต่งกายของพนักงานขับรถบรรทุกเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล(หมวกนิรภัย และ รองเท้าหุ้มส้น) หลังจากตรวจสอบทุกอย่างครบถ้วน พนักงานประจำเครื่องซึ่งทำการ บันทึกเลขทะเบียนรถบรรทุกและชื่อน้ำหนัก พร้อมบันทึกในคอมพิวเตอร์ หลังจากนั้นแจ้งต่อพนักงานขับรถบรรทุกว่าการขึ้นรถเบาเรียบร้อย ให้พนักงานขับรถบรรทุกทราบให้ขับรถไปบริเวณหน้าท่า หรือ ขับรถเข้าสู่ลานกองถ่านหิน (พร้อมกำชับว่าให้ไปยังกองถ่านหินกองใด) โดยที่กองถ่านหินแต่ละกอง จะมีการทำป้ายปักไว้ที่กองถ่านหิน เพื่อป้องกันกองถ่านหิน แต่ละกองแตกต่างกันอย่างไร เช่น ป้าย กอง 1 หมายถึง กองถ่านหินสำหรับส่งให้โรงงานจังหวัดสระบุรี ป้าย กอง2 หมายถึง กองถ่านหินสำหรับส่งให้โรงงานกระดาษจังหวัดขอนแก่น เป็นต้น</p>  <p style="text-align: center;">การขึ้นน้ำหนักรถเบา</p>	-

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
7.	<p>เมื่อนำรถบรรทุกขึ้นซึ่งน้ำหนักรถเบาเสร็จ พนักงานขับ รถบรรทุกขับรถเข้าสู่ลานกองถ่านหิน หรือลานจอดรถเบา ตามที่พนักงานประจำเครื่องชี้แจงไว้</p>  	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u> คว้นจากท่อไอเสีย/ฝุ่นละออง/เสียงจากรถ <u>มาตรการลดผลกระทบ</u> 1. ตรวจสอบรถบรรทุกให้ใช้งานอย่างต่อเนื่อง 2. งดการใช้แตรรถ บรรทุก เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง <u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>
	<p>รถบรรทุกเข้าสู่ลานกองถ่านหิน</p>	<p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u> อุบัติเหตุจากการวิ่งรถบรรทุกถ่านหิน <u>มาตรการลดผลกระทบ</u> 1. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรในโครงการ <u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
8.	<p>- ในกรณีที่เข้าสู่ลานกองถ่านหิน พนักงานขับรถบรรทุกขบรถ เมื่อได้รับสัญญาณจากพนักงานขับรถแบ็คโฮ/รถดักถ่านหิน ให้ขับรถไปยังจุดดักถ่านหิน ก็จะเลื่อนรถไปยังจุดดักถ่านหิน หลังจากนั้นพนักงานขับรถแบ็คโฮ/รถดักถ่านหิน จะดักถ่านหิน ใส่รถบรรทุกจนเต็มขอบกระบะรถบรรทุก และทำการปรับแต่งถ่านหินให้ไม่ล้นขอบกระบะรถบรรทุก</p> <p>- ในกรณีที่เข้าสู่หน้าท่าเทียบเรือ พนักงานขับรถบรรทุก เมื่อได้รับสัญญาณจากพนักงานขับรถแบ็คโฮ ให้ขับรถไปยังจุดดักถ่านหิน ก็จะเลื่อนรถไปยังจุดดักถ่านหิน หลังจากนั้นพนักงานขับรถแบ็คโฮ จะดักถ่านหินใส่รถบรรทุกจนเต็มขอบกระบะรถบรรทุก และทำการปรับแต่งถ่านหินให้ไม่ล้นขอบกระบะรถบรรทุก</p> 	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ควันจากท่อไอเสีย/ฝุ่นละออง/เสียงจากรถ</li> <li>2. ฝุ่นจากการฟุ้งกระจายของถ่านหิน ขณะดักถ่านหินใส่รถบรรทุก</li> </ol> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ตรวจสอบรถบรรทุกให้ใช้งานอย่างต่อเนื่อง</li> <li>2. พนักงานขับรถต้องไม่ยกบั้งที่สูงเกินไป เนื่องจากทำให้ถ่านหินฟุ้งกระจายได้</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p> <p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p>อุบัติเหตุจากการดักถ่านหินใส่รถบรรทุก เช่น บั้งก็รูดัก อาจกระแทกรถบรรทุก หรือพนักงานขับรถบรรทุก (เนื่องจากพนักงานขับรถบรรทุก จะเป็นขึ้นรถบรรทุกเพื่อส่งสัญญาณให้กับพนักงานขับรถดัก)</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. พนักงานขับรถบรรทุกต้อง สวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล เพื่อลดความรุนแรงที่เกิดขึ้น</li> <li>2. พนักงานขับรถบรรทุกต้องไม่อยู่บนกระบะให้อยู่บนเก๋งรถ หรือกระบะที่ไม่ได้ปฏิบัติงาน</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>
	การดักถ่านหินใส่รถบรรทุกบริเวณลานกองถ่านหิน	
		
	การดักถ่านหินใส่รถบรรทุกบริเวณท่าเทียบเรือ	

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
9.	<p>พนักงานขับรถทำการคลุมผ้าใบ เพื่อป้องกันการตกหล่นของ ถ่านหินระหว่างการขนส่ง (การคลุมผ้าใบกระทำโดย พนักงานขับรถบรรทุกจะป็นขึ้นกระกระบะรถแต่ละช่วง ลากผ้าใบซึ่งผูกติดกับกระบะรถบรรทุกให้คลุมกระบะรถแต่ละช่วง ทำซ้ำกับกระบะอีกช่วง และป็นลงจากรถบรรทุกเพื่อทำการขึงเชือกให้ผ้าใบตึงทั้ง 2 กระบะ)</p>   <p style="text-align: center;"><b>การคลุมผ้าใบรถบรรทุก</b></p>	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <p>ควันจากท่อไอเสีย/ฝุ่นละออง/เสียงจากรถ</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ตรวจสอบรถบรรทุกให้ใช้งานอย่างต่อเนื่อง</li> <li>2. งดการใช้แตรรถบรรทุก เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p> <p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u></p> <p>อุบัติเหตุจากการวิ่งรถบรรทุกถ่านหิน</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรในโครงการ</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>
11.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานขับรถออกจากลานกองถ่านหิน เลี้ยวซ้ายและขึ้นชั่งน้ำหนักรถหนัก พนักงานขับรถทำการจอดรถบนเครื่องชั่ง และลงจากรถเพื่อแจ้งเลขทะเบียนรถบรรทุก และชื่อพนักงานขับรถบรรทุก แก่พนักงานประจำเครื่องชั่ง</li> <li>- พนักงานขับรถออกจากหน้าท่าเทียบเรือ และขึ้นชั่งน้ำหนักรถหนัก พนักงานขับรถทำการจอดรถบนเครื่องชั่ง และแจ้งเลขทะเบียนรถบรรทุก และชื่อพนักงานขับรถบรรทุก แก่พนักงานประจำเครื่องชั่ง</li> </ul>	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <p>ควันจากท่อไอเสีย/ฝุ่นละออง/เสียงจากรถ</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ตรวจสอบรถบรรทุกให้ใช้งานอย่างต่อเนื่อง</li> <li>2. งดการใช้แตรรถบรรทุก เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u></p> <p>เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>



ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
	 <p style="text-align: center;"><b>การชั่งน้ำหนักรถหนัก</b></p>	<p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u> อุบัติเหตุจากการวิ่งรถบรรทุกถ่านหิน</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรในโครงการ</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>
11.	<p>พนักงานประจำเครื่องชั่ง ทำการตรวจสอบว่าถ่านหินมีความสูงเกินขอบกระบะหรือไม่ ในกรณีที่เกินต้องแจ้งแก่พนักงานขับรถ ว่าความสูงถ่านหินเกินกว่าที่คลັชกำหนด ต้องกลับเข้าลานกองถ่านหิน เพื่อเอาถ่านหินออกเพื่อให้ความสูงไม่เกินขอบกระบะ ในกรณีที่ความสูงของถ่านหินไม่เกินขอบกระบะ เจ้าหน้าที่ประจำเครื่องชั่งจะเรียกเลขทะเบียนรถบรรทุกในโปรแกรมคอมพิวเตอร์จะแสดง น้ำหนักรถหนัก น้ำหนักรถเบา และน้ำหนักถ่านหินสุทธิ จะแสดงผลน้ำหนักที่หน้าจอคอมพิวเตอร์ พนักงานประจำเครื่องชั่ง ป้อนเลขตัว(ใบสำคัญขนส่งถ่านหิน)/รหัสขนส่ง/รหัสสินค้า/รหัสลูกค้า/ใส่เลขที่ใบอนุญาตและส่งพิมพ์ผลการชั่งน้ำหนัก ในใบสำคัญขนส่งถ่านหิน ส่งใบสำคัญขนส่งถ่านหิน ให้กับพนักงานขับรถ 1 ชุด (2 ใบประกอบด้วยสีชมพูสำหรับลูกค้าและสีฟ้าสำหรับขนส่ง) เพื่อนำส่งให้กับลูกค้าและเก็บสำเนา (สีชมพู) สำหรับบัญชี จำนวน 1 ใบ</p>  <p style="text-align: center;"><b>น้ำหนักรถบรรทุกที่แสดงบนจอแสดงน้ำหนัก</b></p>	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u> ควันจากท่อไอเสีย/ฝุ่นละออง/เสียงจากรถ</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. ตรวจสอบรถบรรทุกให้ใช้งานอย่างต่อเนื่อง 2. งดการใช้แตรรถบรรทุก เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p> <hr/> <p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u> อุบัติเหตุจากการวิ่งรถบรรทุกถ่านหิน</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <p>1. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรในโครงการ</p> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน/ภาพประกอบ	ผลกระทบ มาตรการ และผู้รับผิดชอบ ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
12.	<p>พนักงานขับรถบรรทุกจะขับต่อไปยังจุดล้างล้อรถ และขับลงสู่บ่อล้างล้อ เพื่อล้างเศษถ่านหิน และเศษดิน ที่ติดล้อรถ หลังจากนั้น พนักงานขับรถบรรทุกขับรถออกนอกพื้นที่ คลังสินค้าฯ</p>  	<p><u>ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ถ่านหิน หรือดิน ที่ติดไปกับล้อรถ อาจตกหล่น ตามเส้นทางการเดินรถ เมื่อแห้งจะเกิดฟุ้งกระจายของฝุ่น ถ่านหิน หรือเศษดินในบรรยากาศ ทำให้ปริมาณฝุ่นละอองในอากาศสูงมากขึ้น ส่งผลต่อสุขภาพ ดังนั้นต้องมีการล้างล้อรถบรรทุก</li> <li>2. น้ำที่ล้างล้อรถ จะถูกระบายสู่บ่อตกตะกอน น้ำที่มีความขุ่นมาก อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิตในแม่น้ำป่าสัก</li> </ol> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.การล้างล้อรถบรรทุก ณ จุดล้างล้อรถของโครงการ ก่อนออกพื้นที่โครงการ</li> <li>2. ตรวจสอบระบบระบายน้ำ และบ่อตกตะกอนภายในพื้นที่โครงการ ให้สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</li> <li>3.ทำการติดตามตรวจสอบ คุณภาพน้ำที่ระบายออกจากบ่อตกตะกอน ในกรณีที่พบว่าน้ำทิ้งมีคุณภาพที่ต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดต้องรีบปรับปรุงทันที</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p> <p><u>ผลกระทบด้านความปลอดภัย</u> อุบัติเหตุจากการวิ่งรถบรรทุกถ่านหิน</p> <p><u>มาตรการลดผลกระทบ</u></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรในโครงการ</li> </ol> <p><u>ผู้รับผิดชอบ</u> เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน</p>
	<b>การล้างล้อรถบรรทุก</b>	

## 11.การประเมินผลกระทบที่เกิดขึ้น

### 11.1) การประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

Input (วัตถุดิบ/ สารเคมีที่ใช้/ กิจกรรม)	ขั้นตอนการ ดำเนินงาน(Process)	Output (ผลกระทบที่เกิดขึ้น)	มาตรการลดผลกระทบ	ผู้รับผิดชอบ
น้ำมันเชื้อเพลิง/ แก๊ส	การเดินรถบรรทุก ภายในสถานีขนส่งฯ	ควันจากท่อไอเสีย	ตรวจสอบรถบรรทุกทุกให้ใช้ งานอย่างต่อเนื่อง	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน
		ฝุ่นละออง	ตรวจสอบรถบรรทุกทุกให้ใช้ งานอย่างต่อเนื่อง	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน
		เสียง	1. ตรวจสอบรถบรรทุกทุกให้ใช้ งานอย่างต่อเนื่อง 2. งดการใช้แตรรถ บรรทุก เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน
การล้างล้อ รถบรรทุก	อยู่ในขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน ข้อที่ 11	1.ถ่านหิน หรือดิน ที่ติดไป กับล้อรถ อาจตกหล่น ตาม เส้นทางการเดินรถ เมื่อแห้ง จะเกิดฟุ้งกระจายของฝุ่น ถ่านหิน หรือเศษดินใน บรรยากาศ ทำให้ปริมาณฝุ่น ละอองในอากาศสูงมากขึ้น ส่งผลต่อสุขภาพ ดังนั้นต้อง มีการล้างล้อรถบรรทุก 2. น้ำที่ล้างล้อรถ จะถูก ระบายสู่บ่อดักตะกอน น้ำที่ มีความขุ่นมาก อาจส่งผลต่อ สิ่งมีชีวิตในแม่น้ำป่าสัก	1.การล้างล้อรถบรรทุก ณ จุด ล้างล้อรถของโครงการ ก่อน ออกพื้นที่โครงการ 2. ตรวจสอบระบบระบายน้ำ และบ่อดักตะกอนภายใน พื้นที่โครงการ ให้สามารถใช้ งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ 3.ทำการติดตามตรวจสอบ คุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก บ่อดักตะกอน ในกรณีที่พบว่า น้ำทั้งมีคุณภาพที่ต่ำกว่า มาตรฐานที่กำหนดต้องรีบ ปรับปรุงทันที	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/ หัวหน้างาน

**11.2) การประเมินผลกระทบด้านความปลอดภัย**

อุบัติเหตุ	ขั้นตอนการดำเนินงาน(Process)	Output (ผลกระทบที่เกิดขึ้น)	มาตรการลดผลกระทบ	ผู้รับผิดชอบ
การตกจากรถบรรทุกของพนักงานขับรถบรรทุก	อยู่ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน ข้อที่ 10 และ 11	<p>ในขณะที่ทำการรับถ่านหินจากรถตัก พนักงานขับรถบรรทุกจะป็นชั้นไปอยู่บนหลังการรถบรรทุก เพื่อทำการส่งสัญญาณให้พนักงานรถตักทราบ ทราบทิศทางหรือ บ่งบอกว่าให้พนักงานรถตักใส่ถ่านหินตรงบริเวณใดบ้างพนักงานขับรถบรรทุก อาจได้รับอันตราย จากการกระแทกของบุงกี จากรถตัก หรืออันตรายจากตกลงหล่น จากความประมาทของพนักงานขับรถบรรทุกเอง</p>	เจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติ ต้องมีความระมัดระวัง ในการปฏิบัติงาน และสวมอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย เพื่อลดความรุนแรงที่จะเกิดขึ้น	เจ้าหน้าที่ปฏิบัติงาน/หัวหน้างาน

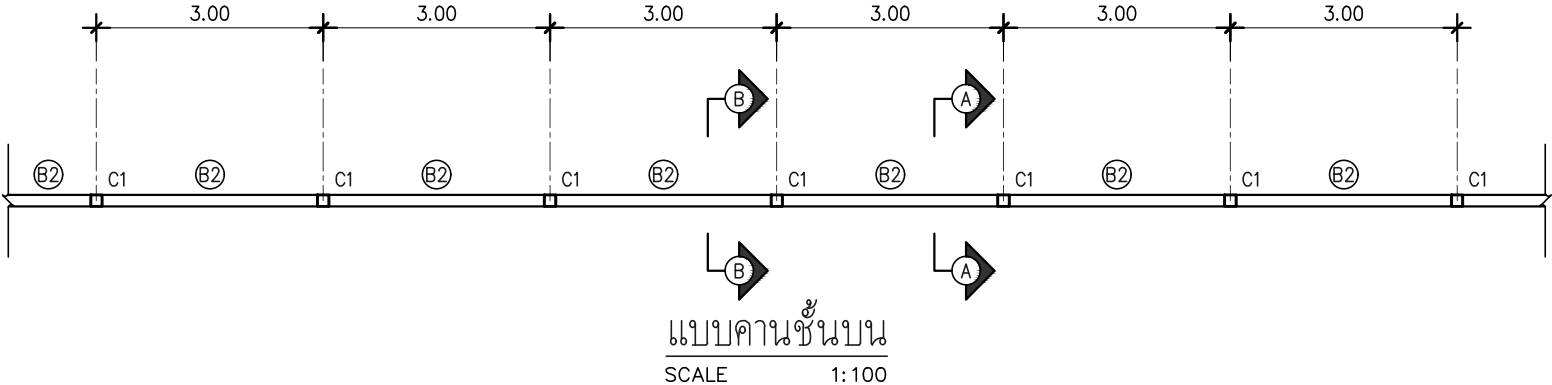
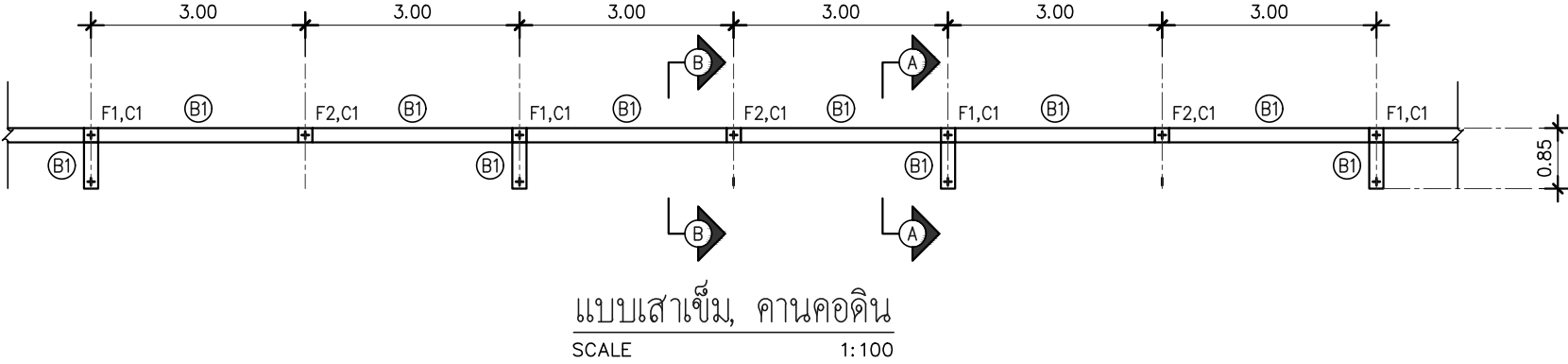
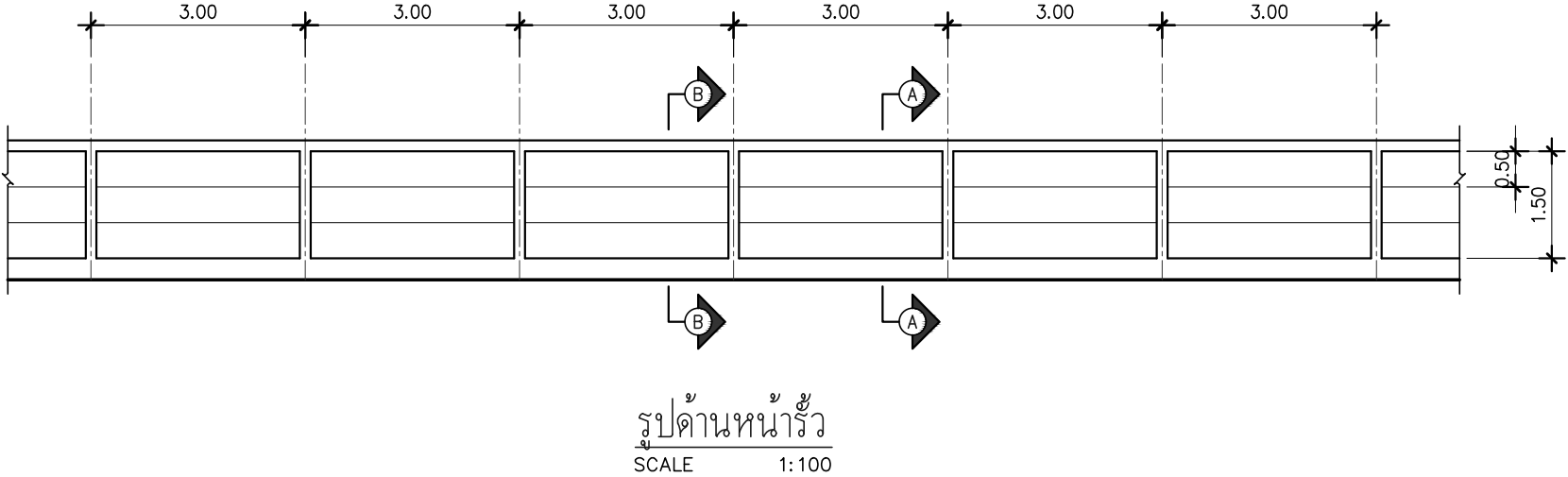
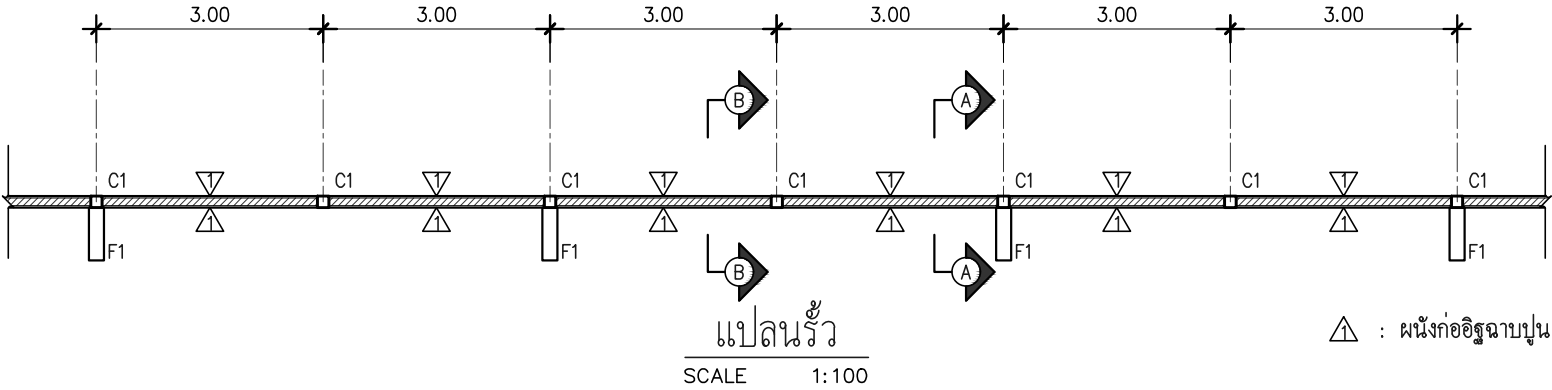
ภาคผนวก 2-6

---

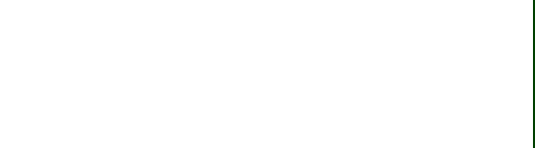
แบบสแลนบนแนวกำแพงด้านทิศเหนือของโครงการ





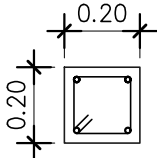
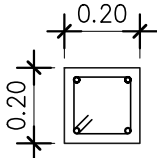


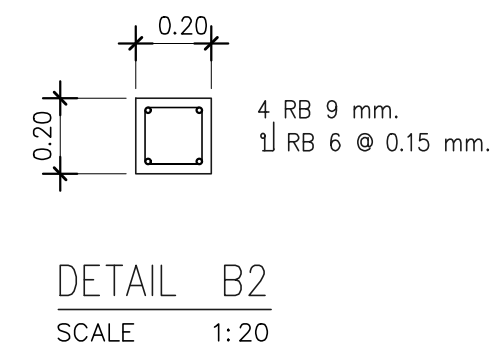
โครงการ	แบบแสดงรั้วและกำแพงกันฝุ่น
เจ้าของ	บริษัท ธนวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด
สถานที่	88 ม.5 ต.ปากซัน อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา

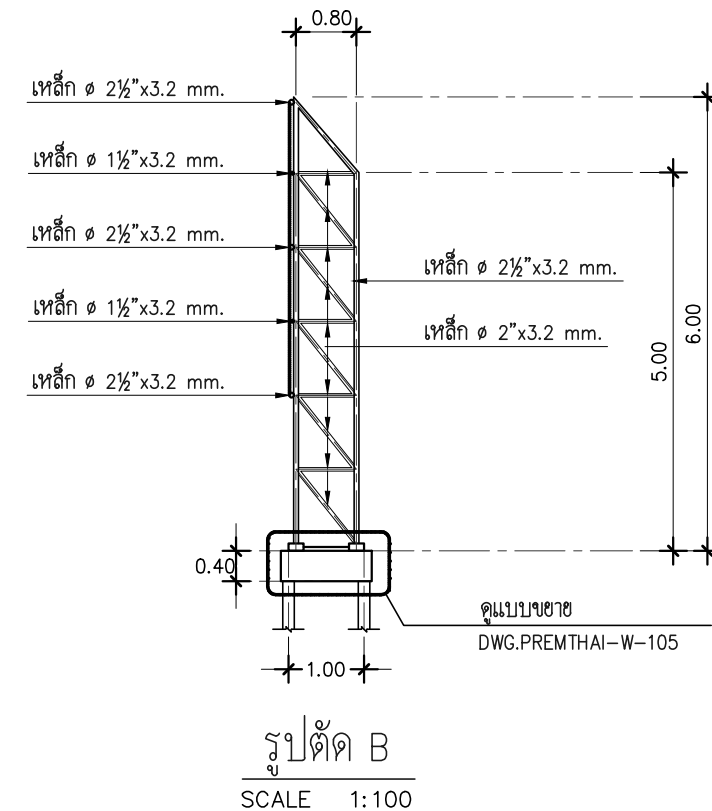
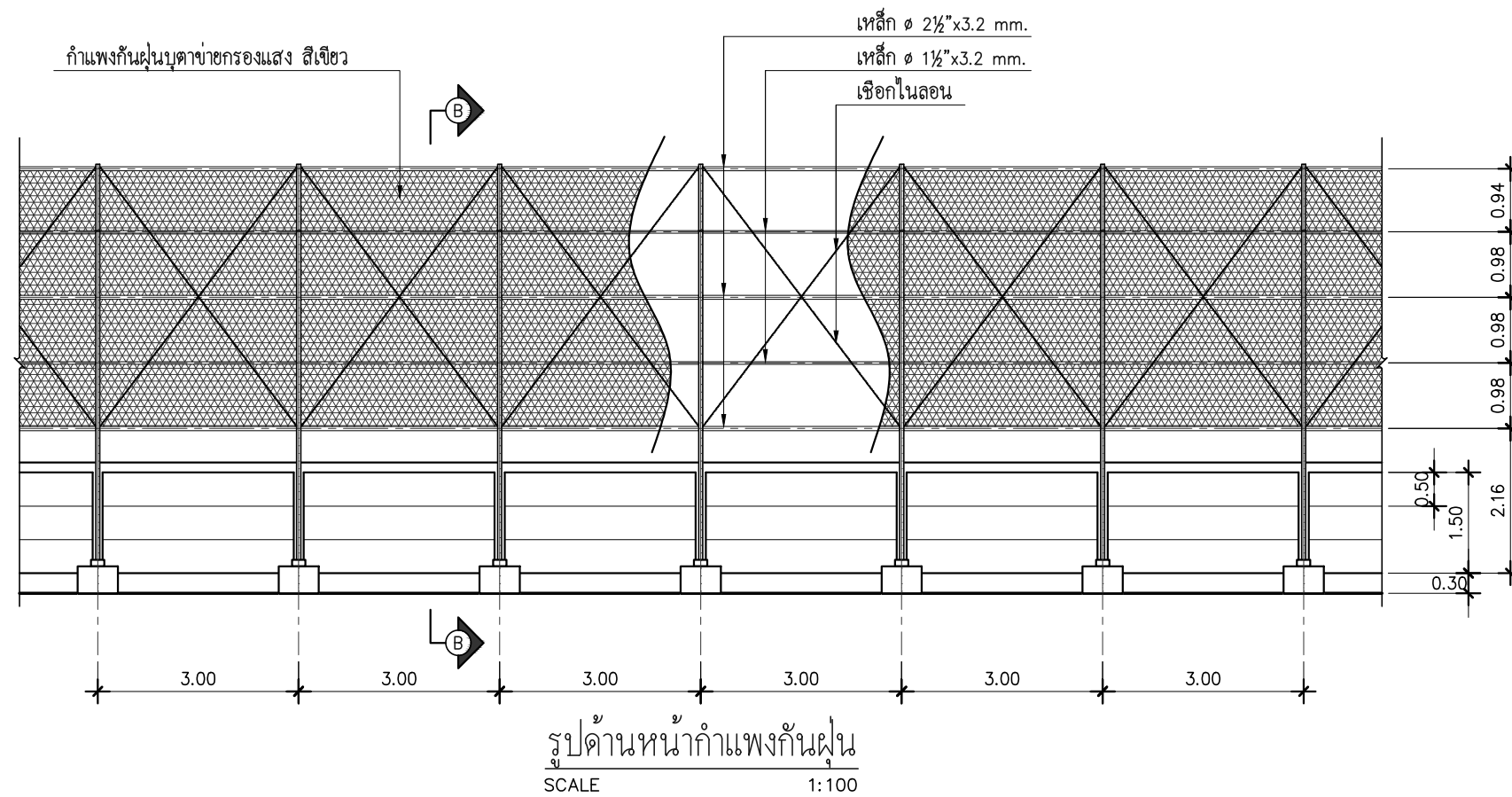
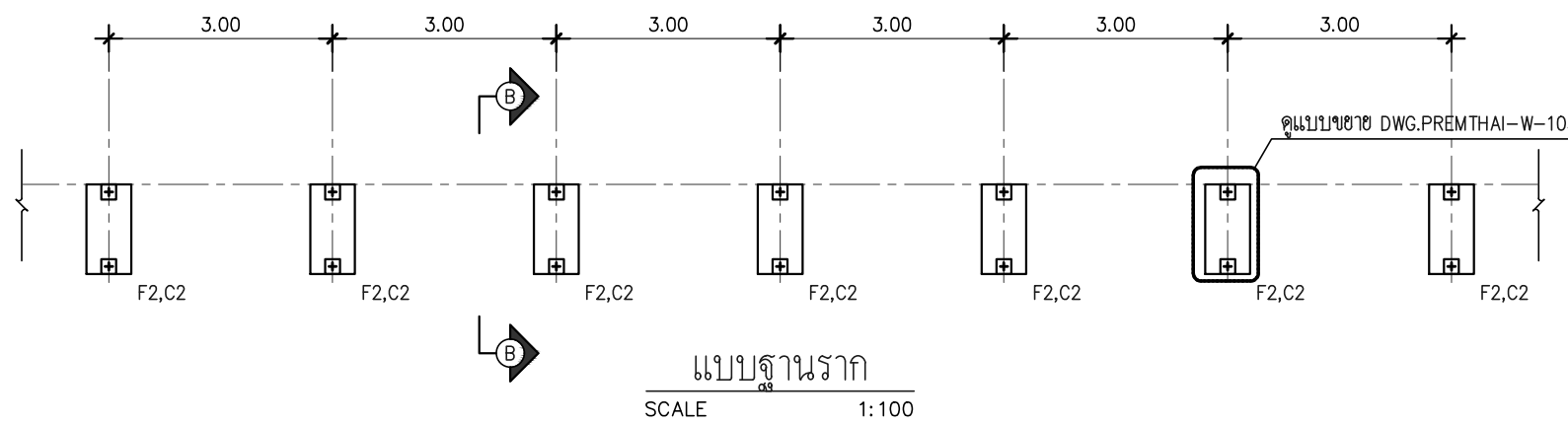
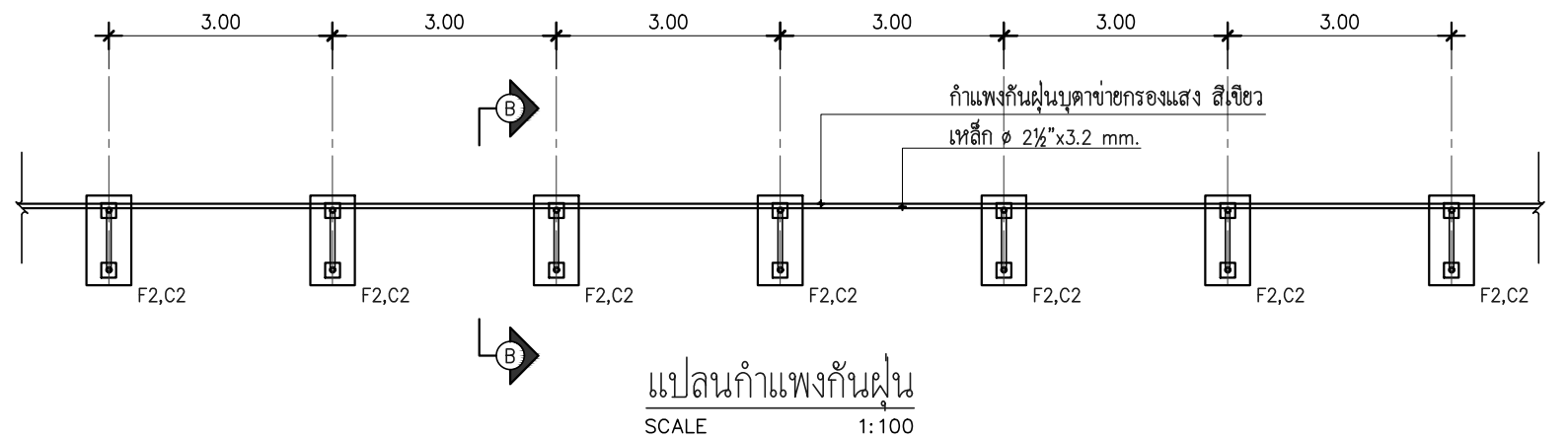


เลขที่แบบ
WA-201



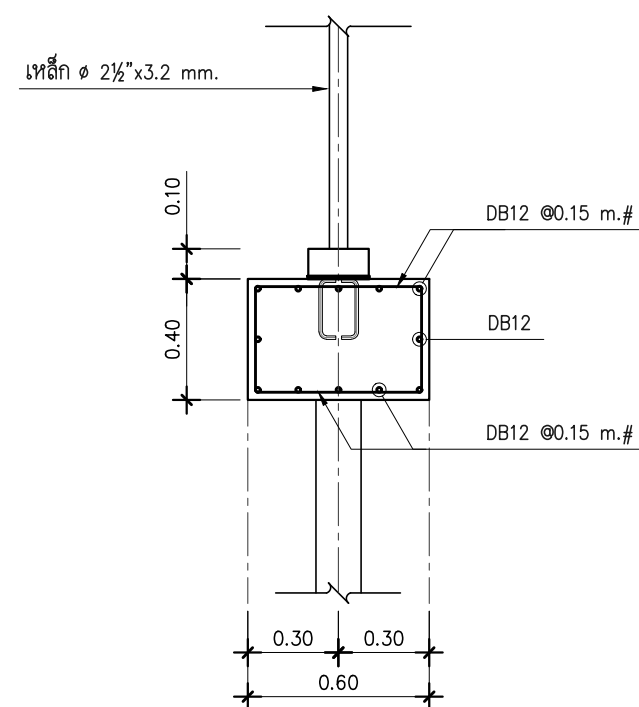
COLUMNS FLOOR	C1
<p>ระดับคานชั้นบน</p> <p>↑</p>	 <p>4 RB 9 mm. 1 RB 6 @ 0.15 mm.</p>
<p>ระดับดินใหม่</p> <p>↑</p>	 <p>4 RB 9 mm. 1 RB 6 @ 0.15 mm.</p>



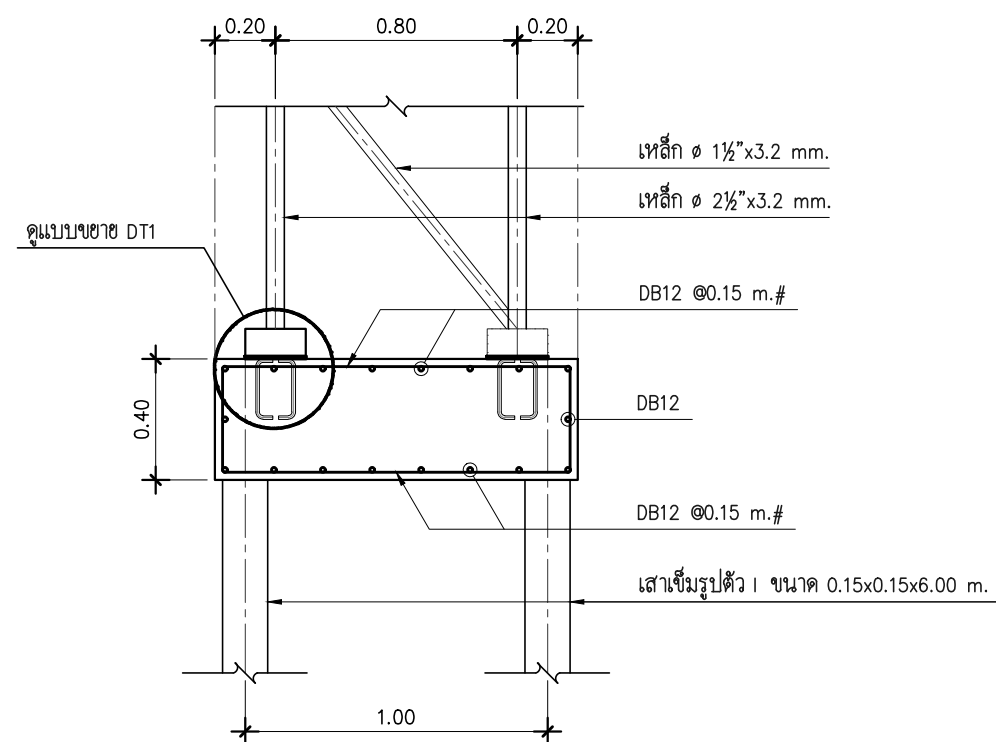


โครงการ	แบบแสดงรั้วและกำแพงกันฝุ่น
เจ้าของ	บริษัท รณวัชรรัตนมงคลขนส่ง จำกัด
สถานที่	88 ม.5 ต.ปากซัน อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา

เลขที่แบบ  
WA-203



จำนวนราก F2, C2  
SCALE 1:25



## ภาคผนวก 2-7

---

การบริหารจัดเก็บน้ำและการนำกลับมาใช้ใหม่  
(ฝั่งสำนักงานบริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน))



## การบริหารจัดเก็บน้ำฝิ่งสำนักงานบริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน) และการนำกลับมาใช้ใหม่

บริษัท บ้านปู จำกัด (มหาชน) จะรวบรวมน้ำภายในพื้นที่ท่าเรือลงสู่รางระบายน้ำและระบายไปยังบ่อตกตะกอนเพื่อทำการบำบัดก่อนนำกลับมาใช้ (รูปที่ 1 และรูปที่ 2) โดยบ่อตกตะกอนประกอบด้วย บ่อตกตะกอน 1 ขนาดความจุเท่ากับ 4,053 ลูกบาศก์เมตร และบ่อตกตะกอน 2 ขนาดความจุเท่ากับ 1,173 ลูกบาศก์เมตร สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียในส่วนนี้ได้ 49 วัน (ไม่น้อยกว่า 1 วัน)

1) บ่อตกตะกอน 1 มีขนาดความจุของบ่อเท่ากับ 4,053 ลูกบาศก์เมตร มีระยะเวลาเก็บ 16 ชั่วโมง ทำหน้าที่แยกน้ำใสออกจากตะกอนเศษถ่านหิน ซึ่งจะมีการเติมปูนขาวและสารส้ม โดยปูนขาวจะช่วยให้การปรับสภาพน้ำให้เหมาะกับการตกตะกอนและสารส้มจะช่วยให้ตะกอนในน้ำรวมตัวกันแล้วตกตะกอนได้ดียิ่งขึ้น โดยน้ำใสในส่วนบนจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อตกตะกอน 2 ซึ่งระหว่างบ่อตกตะกอน 1 และบ่อตกตะกอน 2 จะมีแผ่นดักจับคราบไขมันและน้ำมัน มีความกว้าง 1.20 เมตร ลึก 1.50 เมตร และหนา 2 นิ้ว มีคุณสมบัติในการดักจับคราบสิ่งสกปรกและคราบไขมัน โดยจะมีการถอดเปลี่ยนแผ่นดักจับคราบไขมันและน้ำมัน ตามสภาพการใช้งาน ส่วนตะกอนเศษถ่านหินได้กำหนดให้มีการขุดลอกบ่อตกตะกอนปีละ 2 ครั้ง โดยตะกอนเศษถ่านหินที่ขุดลอกขึ้นมาจะส่งกลับไปยังพื้นที่กองถ่านหิน

2) บ่อตกตะกอน 2 มีขนาดความจุของบ่อเท่ากับ 1,173 ลูกบาศก์เมตร เป็นส่วนที่ใช้กักเก็บน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ มีระยะเวลาเก็บ 16 ชั่วโมง โดยน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วโครงการจะนำกลับมาใช้ใหม่ ได้แก่ ฉีดพรมพื้นที่กองถ่านหิน รดน้ำต้นไม้ และล้างล้อรถบรรทุก





บริษัท ธนวัชรตันมงคลขนส่ง จำกัด

88 หมู่ที่ 5 ตำบลปากจั่น อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260



จุดที่ 1 รางรับน้ำหน้าสำนักงาน



จุดที่ 2 รางรับน้ำหลังสำนักงาน



จุดที่ 3 รางรับน้ำข้างบ่อล้างล้อ



จุดที่ 4 รางรับน้ำสายพาน BC1



จุดที่ 5 บ่อบำบัดน้ำ 1



จุดที่ 6 บ่อบำบัดน้ำ 2



รูปที่ 1 แผนผังแสดงระบบระบายน้ำภายในพื้นที่คลังสินค้าอยุธยา



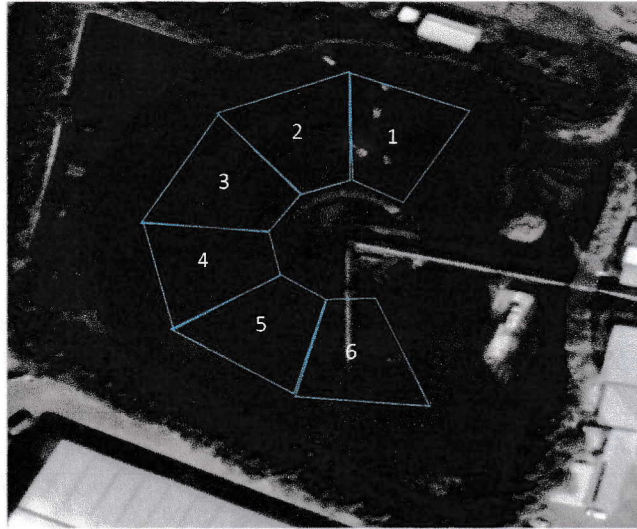
รูปที่ 2 แผนผังการบริหารจัดเก็บน้ำภายในท่าเรือและการนำกลับมาใช้ใหม่

ภาคผนวก 2-8

---

บันทึกอุณหภูมิของกองถ่านหิน

การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....มกราคม ๖๖.....



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
๔	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองถ่าน	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	56.7		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	62.1		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	47.8		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		3.2 ด้านบนกองถ่าน			
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองถ่าน	
		4.2 ด้านบนกองถ่าน			
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองถ่าน	
		5.2 ด้านบนกองถ่าน			
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		6.2 ด้านบนกองถ่าน			
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน			

วันที่ 27 พ.ค ๖๖ เวลา ๐๙:๔๐

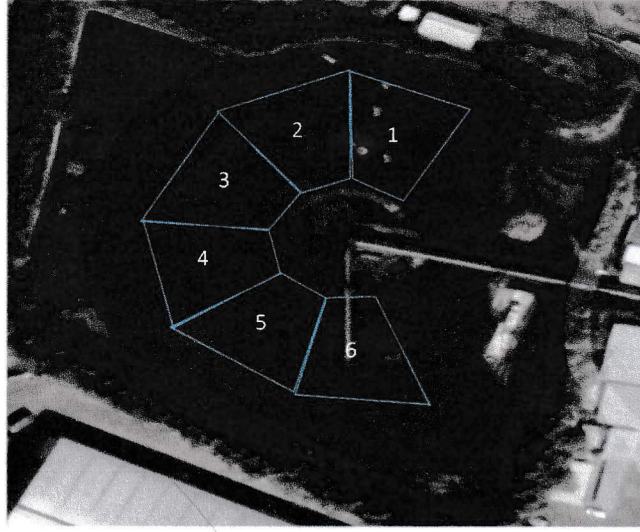
วันที่ 27/1/๖๖ เวลา ๗:45

หมายเหตุ :

- 1) เดินสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน...ธันวาคม 66.....



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
<u>3</u>	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน	<u>56.1</u>		
		1.2 ด้านบนกองถ่าน	<u>48.7</u>		
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน	<u>51.2</u>		
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	<u>57.3</u>		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	<u>62.1</u>		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	<u>43.2</u>		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน		} <u>ไม่ส่งข้อมูล</u>	
		3.2 ด้านบนกองถ่าน			
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		4.2 ด้านบนกองถ่าน			
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		5.2 ด้านบนกองถ่าน			
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		6.2 ด้านบนกองถ่าน			
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน			

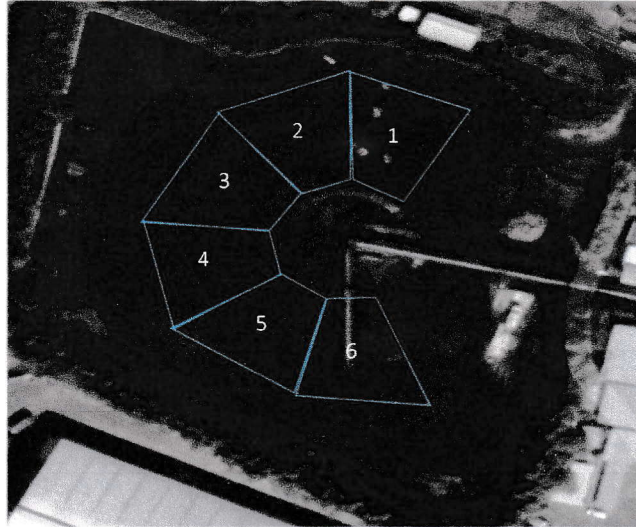
วันที่ 20 ธ.ค 66 เวลา 10:00

วันที่ 20/1/66 เวลา 10.05 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้

การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน...ธันวาคม 66.....



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
<u>2</u>	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน	<u>57.8</u>		
		1.2 ด้านบนกองถ่าน	<u>48.1</u>		
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน	<u>36.7</u>		
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	<u>49.6</u>		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	<u>51.2</u>		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	<u>47.1</u>		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		3.2 ด้านบนกองถ่าน			
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		4.2 ด้านบนกองถ่าน			
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		5.2 ด้านบนกองถ่าน			
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		6.2 ด้านบนกองถ่าน			
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน			

วันที่ 13 ธ.ค 66 เวลา 10:00

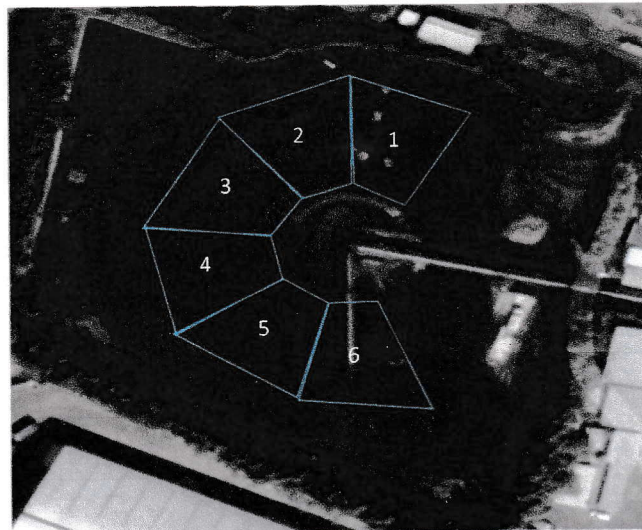
วันที่ 13/1/66 เวลา 10.05 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....พฤษภาคม 66.....



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
1	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน	54.8		
		1.2 ด้านบนกองถ่าน	46.7		
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน	49.1		
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	36.7		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	56.8		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	53.7		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	54.1		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	46.7		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	43.2		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่พบกองถ่าน	
		4.2 ด้านบนกองถ่าน			
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		5.2 ด้านบนกองถ่าน			
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		6.2 ด้านบนกองถ่าน			
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน			

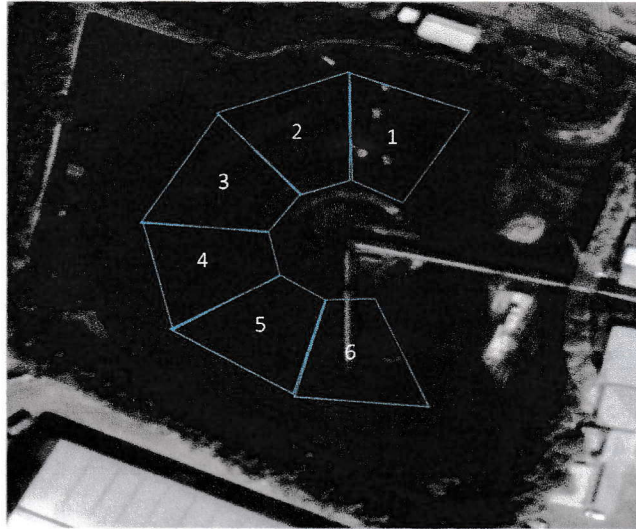
ที่.....65ก 66.....เวลา.....09:40.....

วันที่.....6/1/66.....เวลา.....๑.45๖.....

หมายเหตุ :

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้





สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
1	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองถ่าน	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	34.8		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	39.8		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	41.3		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	32.3		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	34.9		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	42.1		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	41.9		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	37.6		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	42.5		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	42.8		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	43.7		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	53.4		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	45.8		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	44.4		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	39.2		

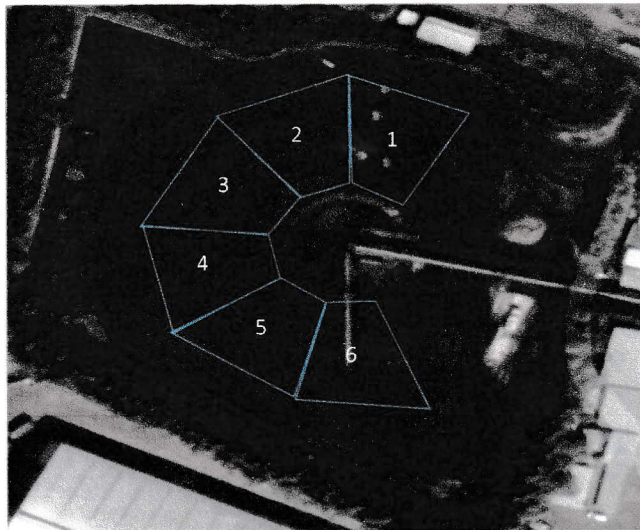
ที่ 6 ก.พ. 66 เวลา 10.30 น.

วันที่ 6/2/66 เวลา 10.35 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้

การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์ 66.....



ลำดับที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
2	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองซ้อน	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	47.8		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	49.7		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	53.2		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	63.1		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	43.2		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	56.1		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	43.8		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	51.2		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	60.1		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	47.8		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	49.6		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	41.3		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองซ้อน	
		6.2 ด้านบนกองถ่าน			
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน			

ที่ 13/2/66 เวลา 08.40 น.

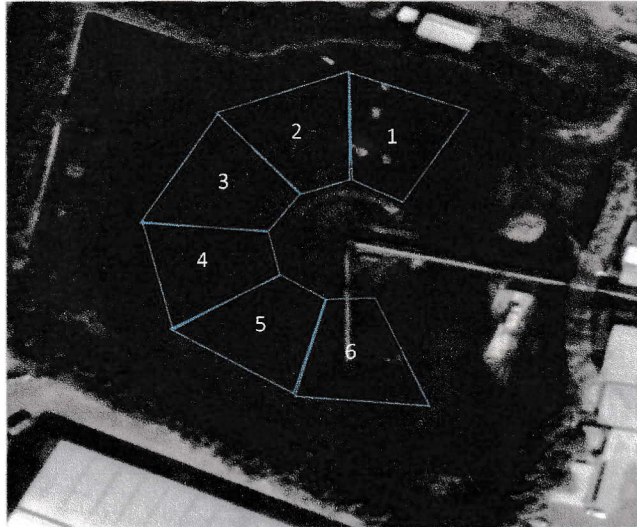
วันที่ 13/2/66 เวลา 8.45 น.

หมายเหตุ :

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....กุมภาพันธ์ 66.....



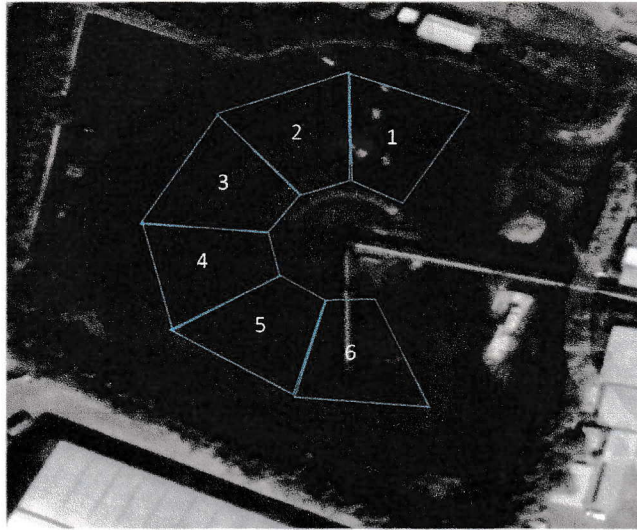
สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
3	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีสิ่งกองถ่าน	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	65.7		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	61.3		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	71.1		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	52.6		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	62.1		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	47.8		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	49.4		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	57.3		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	61.2		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	39.7		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	43.1		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	53.8		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีสิ่งกองถ่าน	
		6.2 ด้านบนกองถ่าน			
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน			

วันที่ 20/2/66 เวลา 08.20 น.

วันที่ 20/2/66 เวลา 8.25 น.

หมายเหตุ :

- 1) เดินสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
๔	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองถ่าน	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	75.6		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	61.8		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	73.4		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	84.7		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	29.6		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	79.8		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	87.6		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	39.8		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	67.2		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองถ่าน	
		5.2 ด้านบนกองถ่าน			
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองถ่าน	
		6.2 ด้านบนกองถ่าน			
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน			

วันที่ 27/2/66 เวลา 09.30 น.

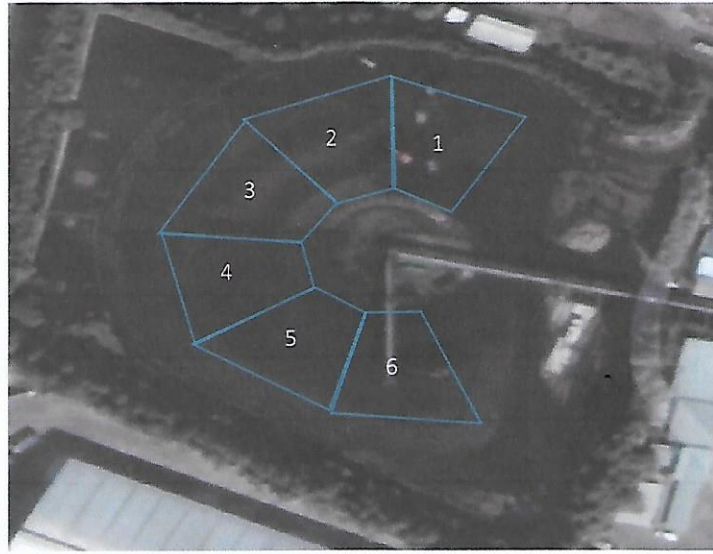
วันที่ 27/2/66 เวลา 9.35 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหลักสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....พฤษภาคม 66.....



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
1	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน	29.1		
		1.2 ด้านบนกองถ่าน	37.2		
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน	60.2		
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	42.3		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	46.7		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	56.8		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	41.2		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	57.1		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	67.3		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองถ่าน	
		4.2 ด้านบนกองถ่าน			
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		5.2 ด้านบนกองถ่าน			
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		6.2 ด้านบนกองถ่าน			
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน			

.....วันที่ 6 พฤษภาคม 66 เวลา 08:30 น.  
 .....วันที่ 6/5/66 เวลา 8:35 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้

การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....ธันวาคม 66



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
<u>2</u>	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่ผิดปกติ	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	46.7		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	29.3		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	60.4		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	32.8		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	49.5		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	59.3		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่ผิดปกติ	
		4.2 ด้านบนกองถ่าน			
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่ผิดปกติ	
		5.2 ด้านบนกองถ่าน			
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่ผิดปกติ	
		6.2 ด้านบนกองถ่าน			
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน			

.....วันที่ 13 ธันวาคม เวลา 09:30 น.

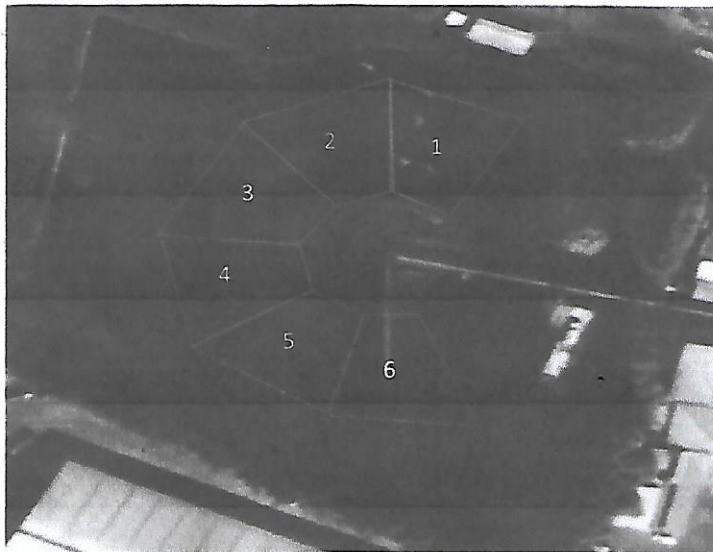
.....วันที่ 13/3/66 เวลา 9.35 น.

หมายเหตุ :

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....<sup>๒</sup> ๒๖



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
3	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่ผิดปกติ	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	43.1		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	39.2		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	41.2		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	28.7		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	35.6		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	42.4		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	36.7		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	51.2		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	52.4		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	34.5		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	42.8		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	33.1		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.7		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	49.3		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	46.1		

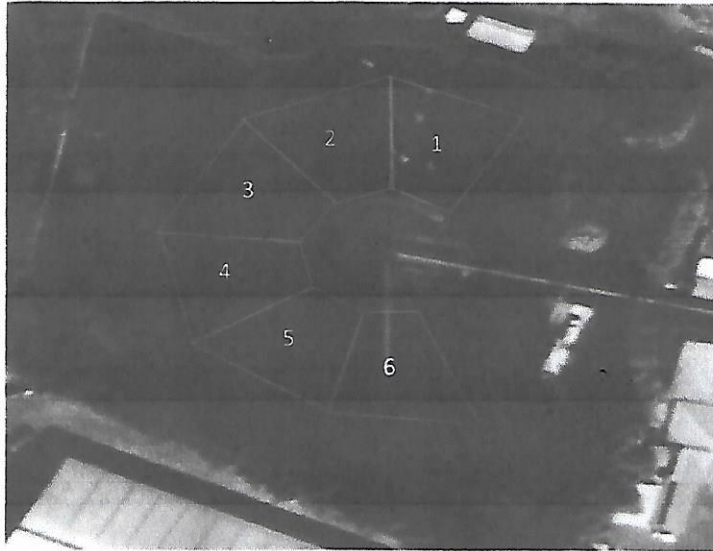
วันที่ 20 ธันวาคม 2566 เวลา 09:30 น.

วันที่ 20/3/66 เวลา 9.35 น.

หมายเหตุ :

- 1) เดินสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินทกสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้

การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....<sup>๒</sup> มีนาคม ๖๖



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
4	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน	34.1		
		1.2 ด้านบนกองถ่าน	29.2		
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน	36.4		
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	42.6		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	41.2		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	52.3		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	36.4		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	43.6		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	38.2		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	42.1		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	46.7		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	41.1		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	29.2		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	31.2		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	41.7		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	29.9		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	24.5		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	37.8		

วันที่ 27 มีนาคม เวลา 10:00 น.

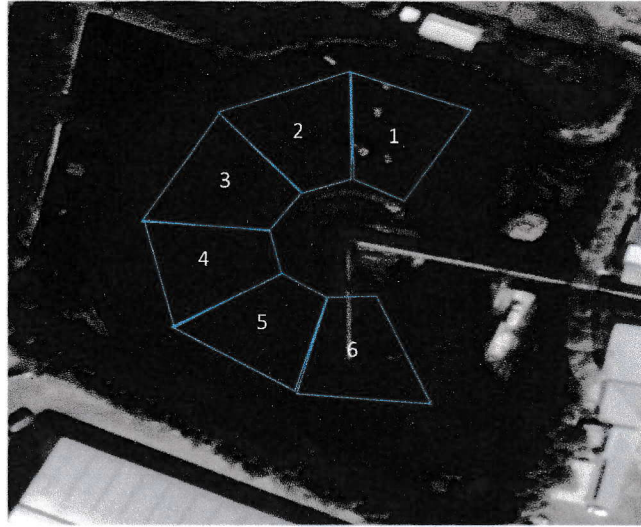
วันที่ 27/3/66 เวลา 10.05 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....สิงหาคม 66.....



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
1	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		<u>ไม่ผิดปกติ</u>	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	32.1		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	43.5		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	42.7		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	41.2		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	46.7		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	36.8		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.1		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	56.7		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	51.2		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	45.3		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	46.2		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	59.1		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	34.4		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	45.6		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	32.8		

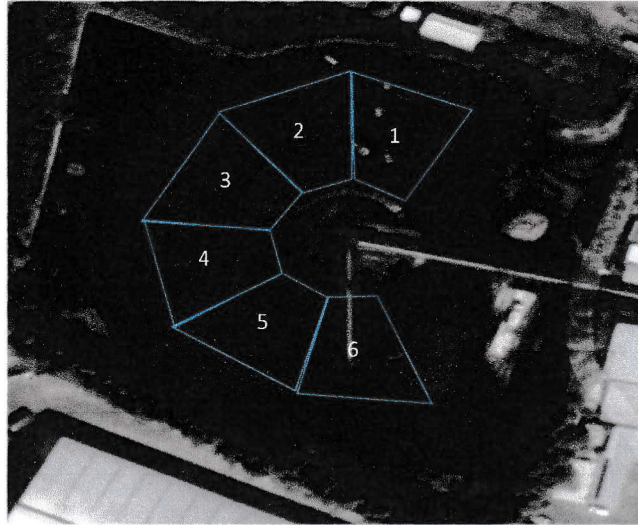
วันที่ 6 ส.ย เวลา 09:30

วันที่ 6/6/66 เวลา 9.35 am.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้

การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน...สิงหาคม 66.....



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
<u>2</u>	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		{ ไม่มีกองถ่าน	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.9		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	52.1		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	46.7		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	52.8		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	46.7		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	42.3		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	47.3		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	56.1		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	59.4		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	94.8		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	46.1		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	57.1		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	52.6		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	41.7		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	48.3		

วันที่ 13 มิ.ย เวลา 09:50 น.

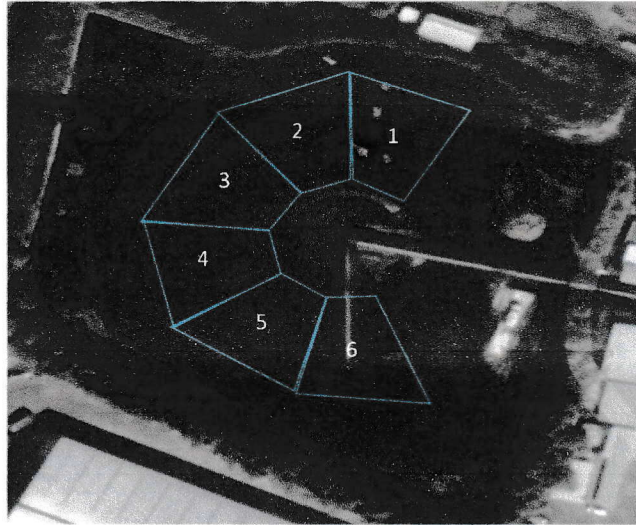
วันที่ 13/6/66 เวลา 9.55 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....มิถุนายน 66.....



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
3	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่ผิดปกติ	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		2.2 ด้านบนกองถ่าน			
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	62.7		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	63.1		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	52.6		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.4		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	46.8		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	62.1		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.8		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	49.6		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	57.1		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	63.2		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	52.1		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	46.8		

วันที่ 20 มิ.ย. 66 เวลา 10:30 น.

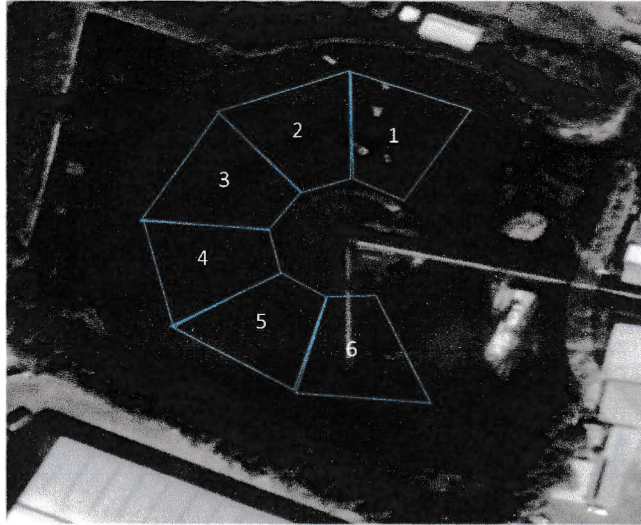
วันที่ 20/6/66 เวลา 10.35 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....สิงหาคม 66.....



ลำดับที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
4	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		7.5 องศาเซลเซียส	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		2.2 ด้านบนกองถ่าน			
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	57.8		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	52.3		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	46.7		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.2		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	49.1		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	62.1		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	51.3		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	53.4		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	43.6		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	56.7		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	53.4		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	46.6		

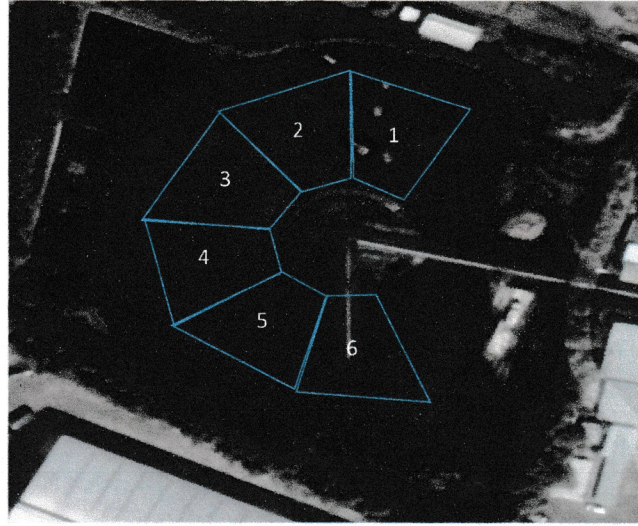
วันที่ 27/8/66 เวลา 10:40 น.

วันที่ 27/8/66 เวลา 10:45 น.

หมายเหตุ :

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้

การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน พฤษภาคม ๖๖



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
1	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่มีกองถ่าน	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		2.2 ด้านบนกองถ่าน			
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	52.3		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	43.7		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	56.2		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	41.2		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	46.9		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	58.1		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	76.1		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	51.2		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	42.9		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	54.1		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	59.6		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	57.3		

วันที่ 7 พ.ค ๖๖ เวลา 09:30

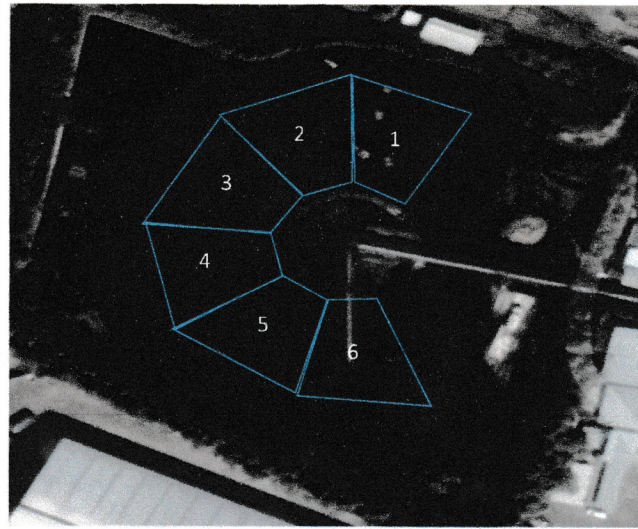
วันที่ 7/5/66 เวลา 9.35 น.

หมายเหตุ :

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน พฤษภาคม 66



ลำดับที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
2	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่ผิดปกติ	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	74.2		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	66.3		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	61.5		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	82.2		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	73.4		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	61.2		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	71.5		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	83.7		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	57.3		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	76.2		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	90.1		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	59.7		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	75.6		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	66.9		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	68.7		

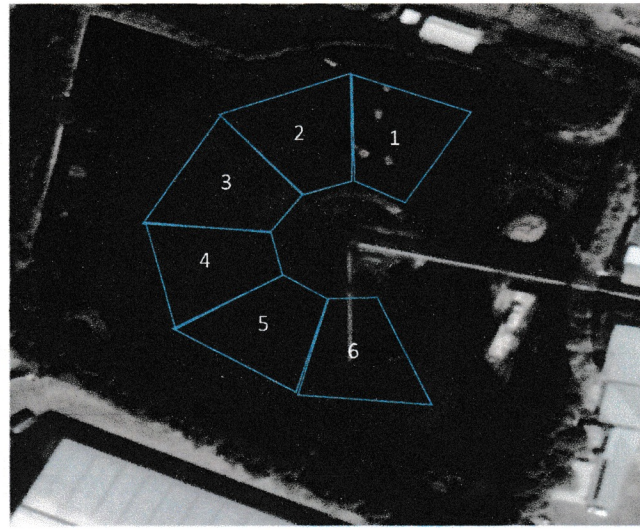
วันที่ 14 พ.ค 66 เวลา 13.30 น.

วันที่ 14/5/66 เวลา 13.35 น.

หมายเหตุ :

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้

การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....พฤษภาคม ๖๖



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
3	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่ผิดปกติ	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	61.5		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	52.6		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	48.7		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	57.3		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	54.6		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	51.2		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	43.1		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	51.6		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	52.4		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	62.3		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	61.4		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	57.9		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	61.7		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	64.1		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	53.2		

วันที่ 2/พ.ค. 66 เวลา 11:00 น.

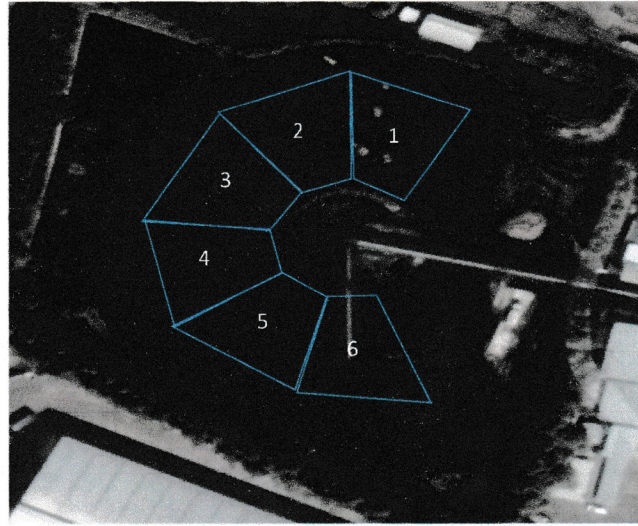
วันที่ 21/5/66 เวลา 11.05 น.

หมายเหตุ :

- 1) เดินสุ่มตรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....พฤษภาคม ๒๕๖๖



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
๔๔	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่พบ	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	52.4		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	40.2		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	57.1		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	63.2		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	59.3		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	62.4		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	61.2		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	59.9		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	63.4		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	50.4		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	54.3		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	52.1		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	56.2		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	53.6		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	54.7		

ที่ ๔๔ พ. ๖๖๖ เวลา 14:00

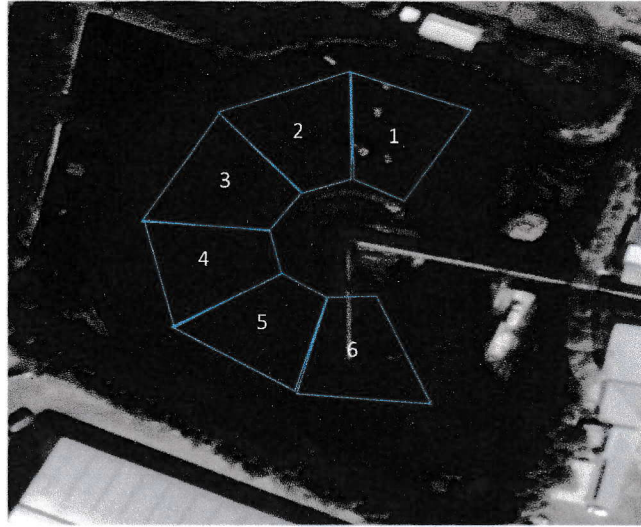
วันที่ 28/5/๖๖ เวลา 14.๐๕.๖๖

หมายเหตุ :

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....สิงหาคม 66.....



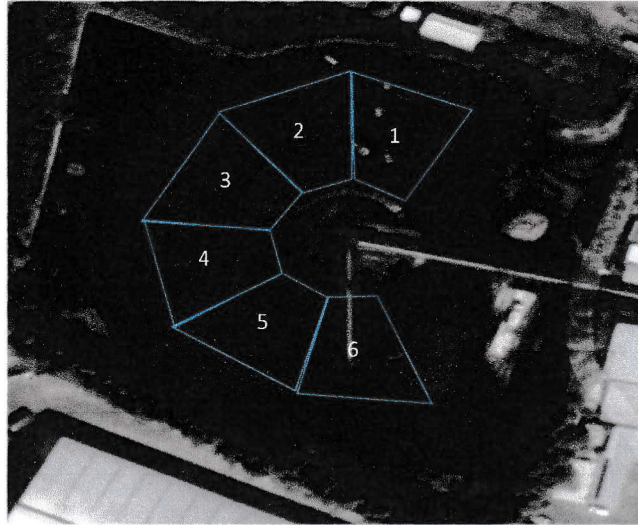
สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
1	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		<u>ไม่ผิดปกติ</u>	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	32.1		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	43.5		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	42.7		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	41.2		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	46.7		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	36.8		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.1		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	56.7		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	51.2		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	45.3		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	46.2		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	59.1		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	34.4		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	45.6		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	32.8		

วันที่ 6 ส.ย เวลา 09:30

วันที่ 6/6/66 เวลา 9.35 am

หมายเหตุ :

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
<u>2</u>	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		{ ไม่ผิดปกติ	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.9		
		2.2 ด้านบนกองถ่าน	52.1		
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน	46.7		
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	52.8		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	46.7		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	42.3		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	47.3		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	56.1		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	59.4		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	94.8		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	46.1		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	57.1		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	52.6		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	41.7		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	48.3		

วันที่ 13 มิ.ย เวลา 09:50 น.

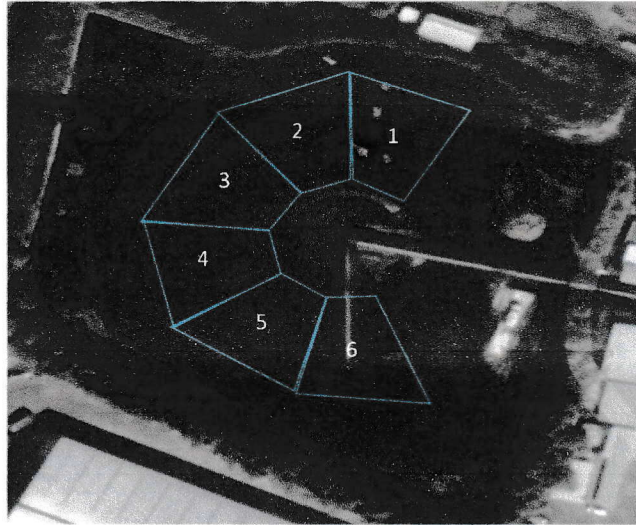
วันที่ 13/6/66 เวลา 9.55 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้



การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....มิถุนายน 66.....



สัปดาห์ที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
3	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		ไม่ผิดปกติ	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		2.2 ด้านบนกองถ่าน			
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	62.7		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	63.1		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	52.6		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.4		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	46.8		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	62.1		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.8		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	49.6		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	57.1		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	63.2		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	52.1		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	46.8		

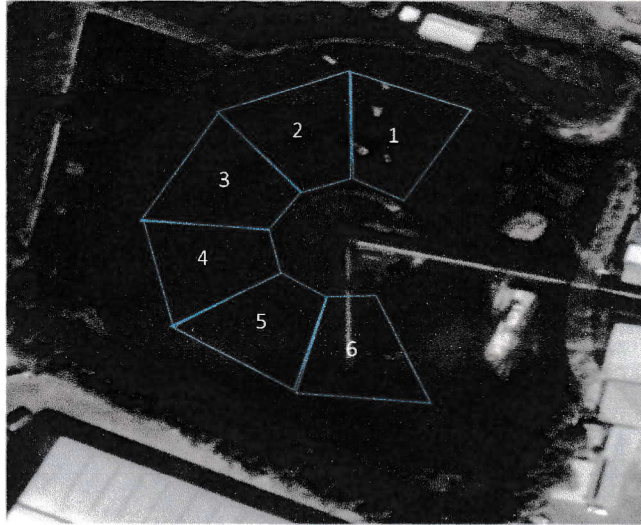
วันที่ 20/6/66 เวลา 10:30 น.

วันที่ 20/6/66 เวลา 10.35 น.

**หมายเหตุ :**

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้

การตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินคลังสินค้าอยุธยา ประจำเดือน.....มิถุนายน 66.....



ลำดับที่	พื้นที่	ตำแหน่ง	อุณหภูมิสูงสุด	ลักษณะผิดปกติ	การแก้ไข
4	1	1.1 ด้านหน้ากองถ่าน		7.5 องศาเซลเซียส	
		1.2 ด้านบนกองถ่าน			
		1.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	2	2.1 ด้านหน้ากองถ่าน			
		2.2 ด้านบนกองถ่าน			
		2.3 ด้านหลังกองถ่าน			
	3	3.1 ด้านหน้ากองถ่าน	57.8		
		3.2 ด้านบนกองถ่าน	52.3		
		3.3 ด้านหลังกองถ่าน	46.7		
	4	4.1 ด้านหน้ากองถ่าน	48.2		
		4.2 ด้านบนกองถ่าน	49.1		
		4.3 ด้านหลังกองถ่าน	62.1		
	5	5.1 ด้านหน้ากองถ่าน	51.3		
		5.2 ด้านบนกองถ่าน	53.4		
		5.3 ด้านหลังกองถ่าน	43.6		
	6	6.1 ด้านหน้ากองถ่าน	56.7		
		6.2 ด้านบนกองถ่าน	53.4		
		6.3 ด้านหลังกองถ่าน	46.6		

วันที่ 27 มิ.ย. 66 เวลา 10:40 น.

วันที่ 27/6/66 เวลา 10.45 น.

หมายเหตุ :

- 1) เดินสำรวจวัดอุณหภูมิระยะห่างทุกๆ 2 เมตร รอบกองถ่านหิน
- 2) ลักษณะผิดปกติ เช่น มีควันขึ้น, ถ่านติดไฟ, มีกลิ่นเหม็นไหม้
- 3) ติดตามตรวจวัดอุณหภูมิของกองถ่านหินอย่างน้อยสัปดาห์ละหนึ่งครั้ง
- 4) กรณีกองถ่านหินมีอุณหภูมิเกินหกลสิบห้าองศาเซลเซียสขึ้นไป ต้องคัดแยกถ่านหินออกจากกองหรือใช้มาตรการอื่นเพื่อป้องกันการลุกไหม้